



GYŐR-MOSON-SOPRON MEGYEI  
KORMÁNYHIVATAL

GYŐRI JÁRÁSI HIVATAL

Iktatószám: 4391-12/2019. Tárgy: ÉLTEX Kft.  
Hulladékgazdálkodási engedély  
Ügyintéző: dr. Karácsony Edina, Kertai Katalin Mellékletek: .  
Telefon: +36 (96) 524-000 Hiv. szám: -

HATÁROZAT

I.

A környezetvédelmi hatáskörében eljáró Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Győri Járási Hivatala (a továbbiakban: Hatóság) az **ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Korlátolt Felelősségű Társaság** (székhely: 4032 Debrecen, Weszprémi u. 2/a/2., KÜJ: 100393875, KTJ:102785310, statisztikai számjel: 11148177-4690-113-09, a továbbiakban: Ügyfél) részére

**e n g e d é l y e z i**

a 9200 Mosonmagyaróvár, (5785/1 hrsz.) alatti ingatlanon lévő telephelyén (a továbbiakban: telephely) történő **veszélyes hulladékok gyűjtését és nem veszélyes hulladékok gyűjtését, kereskedelmét, valamint előkezelését** az alábbiak szerint:

II.

**1. Az engedélyezett tevékenység megnevezése:**

Veszélyes és nem veszélyes hulladék gyűjtése: **G 0001.**

Nem veszélyes hulladék kereskedelme: **B 0001.**

Nem veszélyes hulladékok előkezelése: **R12-** Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében: **E 02-04** tömörítés, bálázás, darabosítás, **E 02-05** válogatás aiaki jellemzők szerint (osztályozás), **E02-06** válogatás anyagminősítés szerint (osztályozás).

**2. A telephelyen gyűjthető veszélyes hulladékok azonosító kódja, megnevezése és mennyisége:**

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség tonna/év
08 01 19*	Szerves oldószereket, valamint más veszélyes anyagokat	800

	tartalmazó festék vagy lakk tartalmú vizes szuszpenziók	
11 01 05*	Reve eltávolítására használt sav	1
15 02 02*	Veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket), törőkendők, védőruházat	25
15 01 10*	Veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	60
15 01 11*	Veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	3
08 01 13*	Szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk- iszap	300
20 01 21*	Fénycsövek és egyéb higanytartalmú hulladék	2
08 01 11*	Szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk- hulladék	15
16 07 08*	Olajat tartalmazó hulladék	1
13 02 05*	Ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	3

**2.1. A telephelyen gyűjthető és előkezelhető, kereskedelemmel érintett nem veszélyes hulladékok azonosító kódja, megnevezése és mennyisége:**

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Kereskedelem	Vagy gyűjtés	Amiből előkezelés	Előkezelési kód
15 01 01	Papír és karton csomagolási hulladék	600	600	600	E02-04 E02-06
20 01 01	Papír és karton	5	5	5	
15 01 02	Műanyag csomagolási hulladék	200	200	200	E02-04 E02-05 E02-06
07 02 13	Hulladék műanyag	800	800	800	
15 01 03	Fa csomagolási hulladék	30	30	30	E02-04 E02-05 E02-06
17 04 02	Alumínium	30	30	30	
17 04 05	Vas és acél	20	20	20	E02-06
16 02 14	Kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 16 02 09- től 16 02 13- ig terjedő hulladéktípusoktól	100	100	100	E02-04 E02-05 E02-06
17 04 11	Kábel, amely különbözik a 17 04	5	5	5	

	10- től				
15 01 06	Egyéb, kevert csomagolási hulladék	200	200	200	E02-04 E02-05 E02-06
17 09 04	Kevert építési- bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01- től, a 17 09 02- től és a 17 09 03- tól	5	5	5	

**A hulladéktároló helyeken egyidejűleg gyűjthető veszélyes hulladékok mennyisége 76 tonna, a nem veszélyes hulladékoké 357 tonna.**

### **3. Az engedélyezett hulladékgazdálkodási technológia műszaki és környezetvédelmi jellemzői:**

#### **3.1. Az engedélyezett hulladékgazdálkodási tevékenység:**

Az Ügyfél a fenti telephelyén veszélyes hulladék gyűjtését és nem veszélyes hulladékok gyűjtését, előkezelését, kereskedelmét végzi. A hulladékokat egyes esetekben felvásárolják, egyes esetekben díjmentesen, máskor díj ellenében veszik át, valamikor egy adott azonosító kódú hulladék is eltérő mennyiségekben, különbözőképpen kerül átvételre. A gyáregység területén belül, a termelésből keletkező hulladékokat a hulladékkezelő felületre szállítják, hulladék azonosító kódokonként beazonosítják, szétválogatják, majd lemérik. Ezt követően kerülnek napi nyilvántartásba. A telephelyen kizárólag a gyáregységen belül keletkezett hulladék kezelése történik. A gyáregységen belül, a keletkezés helyén (munkahelyi gyűjtőhelyek) veszik át hulladékot és onnan szállítják a hulladékkezelő csarnoképületekbe, hulladéktároló helyekre. A hulladékok lemérése itt történik meg. A saját tehergépjárművel történő, telephelyen belüli szállítási forgalom maximuma naponta 1-2 alkalom, azaz 2-4 elhaladás/nap. Továbbá 1-2 alkalom/nap személygépjármű elhaladás.

#### *Veszélyes hulladékok gyűjtése:*

A veszélyes hulladékok esetében nem történik előkezelés, csak kizárólag szállításra előkészítés (címkézés, csomagolás), gyűjtés.

#### *Nem veszélyes hulladékok telephelyi gyűjtése, előkezelése és kereskedelme:*

A gyáregységekből a hulladékok big- bag zsákokban, gitter boxokban vagy dobozokban kerülnek átszállításra. Az Ügyfél a nem veszélyes hulladékok esetében előkezelést végez, amely magában foglalja a hulladékok minőség és alak szerinti válogatását, osztályozását és a hulladékok azonosító kód szerinti tömörítését, bálázását. A papír hulladékok és műanyag csomagolási hulladékok tömörítő gép segítségével kerülnek bálázásra. A fém hulladékokat az anyag méretétől, fajtájától függően szétválogatják, majd fajtától és mérettől függően szétdarabolják, csomagolják. Az elektronikai hulladékok esetében esetlegesen anyagfajtákra történő válogatás és gyűjtés történik a telephelyen. A gyáregységet érintő építési, felújítási tevékenységek során keletkező építési- bontási hulladékot válogatják, a hasznosítható frakciókat értékesítik, a szerves anyag tartalmú részt ártalmatlanítóhoz szállítják. A fa csomagolási hulladék esetében az egyutas vagy törött, újra nem használható tételeket válogatják. Elkülönítésre kerülnek az esetlegesen szennyezett, olajos, bútortárolóból készült, fumingáló szerrel szennyezett fa csomagolási hulladékok.

### **3.3. A hulladékgazdálkodási technológia környezetvédelmi jellemzői:**

#### **3.3.1. Hulladékgazdálkodás:**

A kezelési tevékenység során az alábbi másodlagos hulladékok keletkeznek:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése
19 10 01	Vas- és acélhulladék
19 10 02	Nem- vas fémhulladék
19 12 01	Papír és karton
19 12 04	Műanyag és gumi
19 12 07	Fa, amely különbözik a 19 12 06- tól
19 12 10	Éghető hulladékok (pl. keverékből készített tüzelőanyag)

A másodlagos hulladékok az elszállításig munkahelyi gyűjtőhelyen kerülnek gyűjtésre. A tranzitszállításra előkészített, becsomagolt hulladékokat iránykamionokkal szállítják az átvevőhöz.

### 3.3.2. Levegő-tisztaság védelem:

Az Ügyfél a tárgyi telephelyén veszélyes hulladékok gyűjtését és nem veszélyes hulladékok gyűjtését, előkezelését, kereskedelmét végzi. Levegőszennyezéssel a hulladékok telephelyen belüli mozgatása, illetve a gépjárművekre való rakodás során lehet számolni. A hulladékgyűjtési, előkezelési tevékenység során jelentős levegőterhelés nem alakul ki.

### 3.3.3. Zaj védelem:

A telephely üzemeltetése során a mozgó zajforrások, és bálázó-, illetve a tömörítógépek munkavégzése közben zajkibocsátással lehet számolni, amely nem okoz jelentős zajhatást.

### 3.4. A hulladékgazdálkodást szolgáló személyi feltételek:

- 3 fő alkalmazott
- felsőfokú környezetvédelmi végzettséggel rendelkező munkatárs

### 3.5. A hulladékgazdálkodást szolgáló tárgyi feltételek:

- bálázó- tömörítő gépek 2 db ORWAK 3410 típusú egykamrás bálázó gép
- kézi raklapemelők
- mérős raklapemelő

### 3.6. A telephelyre vonatkozó műszaki jellegű információk:

A telephely Mosonmagyaróvár „GE” ipari, gazdasági terület- helyezkedik el, az M1 autópálya és az 1 számú főút között és az M1-es autópályáról könnyen megközelíthető. A telephelyet a Mosonmagyaróvár Város Jegyzője 696/2019. számon nyilvántartásba vette. Az ingatlan közvetlen szomszédságában szintén gazdasági, ipari létesítmények kerültek kialakításra. A gyűjtési, előkezelési tevékenységet a tárgyi ingatlan bérelt részen alakítják ki. Az ingatlan tulajdonosa az SMR Automotive Mirror Technology Hungary Bt. A bérelt csarnokrész kb. 400 m<sup>2</sup> nagyságú. A bérelt területek felosztása: 250 m<sup>2</sup> alapterületű, vízzáró burkolattal ellátott, ponyvaszerkezetű nem veszélyes hulladék tároló- és kezelő terület, 150 m<sup>2</sup> alapterületű, vízzáró burkolattal ellátott, fedett zárt veszélyes hulladék tároló.

**A hulladéktároló- hely üzemeltetési szabályzat 4390-5/2019. számon a Hatóság által jóváhagyásra került.**

### 3.7. A hulladékgazdálkodást szolgáló pénzügyi feltételek:

Az Ügyfél a hulladékgazdálkodási tevékenység végzéséhez szükséges pénzügyi eszközökkel rendelkezik.

### 3.8. Havarria:

Az Ügyfél a hulladékgazdálkodási tevékenysége során esetlegesen előforduló rendkívüli események elhárítására havária tervvel rendelkezik.

### III.

***Az Ügyfél köteles betartani és betartatni az eljáró Hatóság alábbi környezetvédelmi előírásait:***

1. Az Ügyfél a tevékenységét a legkisebb terhelést előidéző, a környezet veszélyeztetését és szennyeződését kizáró módon végezheti.
2. A hulladékkezelési tevékenységekről a helyszínen üzemnaplót kell vezetni, amelynek tartalmaznia kell az előkezelésre kerülő hulladékok azonosító kódját, mennyiségét, az előkezelt hulladék megnevezését, mennyiségét, ennek deponálási helyét, időpontját, az előforduló üzemzavarok leírását, időpontját.
3. A telephelyen az egyidejűleg gyűjtött hulladék mennyisége nem haladhatja meg az egyes hulladékok anyagminőség szerinti elkülönített gyűjtésére alkalmas helyek összes befogadó kapacitását. A telephelyen egyidejűleg gyűjthető nem veszélyes hulladék mennyisége legfeljebb 357 tonna, a veszélyes hulladékoké legfeljebb 76 tonna lehet.
4. Az átvett és a keletkező, illetve másodlagos hulladékokról a vonatkozó jogszabály szerinti nyilvántartást kell vezetni, illetve a rendelet előírásai szerinti adatszolgáltatást kell a Hatóság felé teljesíteni.
5. Az átvett hulladékok nem tartalmazhatnak olyan összetevőket, illetve olyan szennyeződést, amely a hulladék veszélyes hulladékként való besorolását eredményezhetné.
6. A kereskedő a hulladékot – ha törvény vagy kormányrendelet eltérően nem rendelkezik – csak kezelés céljából, a kezelésre vonatkozó hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező gazdálkodó szervezetnek adhatja át, illetve közvetítheti. A kereskedő – ha a hulladék a birtokába kerül – az átvett hulladékot a hulladékkezelőnek változatlan, vagy legfeljebb előkezelt formában adja át.
7. Az Ügyfél köteles az engedélyben meghatározott feltételekben bekövetkező változást azok bekövetkezését követő 15 napon belül bejelenteni a Hatóságnak.
8. A tevékenység végzése során bármilyen okból bekövetkező környezetszennyezés elhárításáról az Ügyfél haladéktalanul gondoskodni köteles. A bekövetkezett káreseményt, annak kiterjedését, mértékét, továbbá a megtett intézkedéseket írásban környezetvédelmi hatóságnak be kell jelenteni. A kárelhárítás során keletkezett hulladék jogszabályokban előírt összeggyűjtéséről és elhelyezéséről Ügyfél késedelem nélkül gondoskodni köteles.
9. A tevékenység során gondoskodni kell a hulladékok engedéllyel rendelkező kezelőnek történő átadásról
10. Az Ügyfél a hatályos jogszabályoknak megfelelően-, mint a hulladék gyűjtője meghatározott adattartalmú, naprakész nyilvántartást köteles vezetni, valamint rendszeres adatszolgáltatást köteles teljesíteni. A nyilvántartást, üzemnaplót, bizonylatot a nyilvántartás vezetésére kötelezett legalább 5 évig – veszélyes hulladék esetén 10 évig – megőrzi.
11. A hulladék gyűjtése a telephelyen legfeljebb 1 évig végezhető. A hulladékot elkülönítetten kell gyűjteni, más hulladékkal vagy eltérő tulajdonságokkal rendelkező más anyagokkal összekeverni nem lehet.
12. Ha a hulladékbirtokos a hulladékot másnak átadja – a hulladékgazdálkodási közszolgáltatás keretében történő átadás kivételével -, meg kell győződnie arról, hogy az átvevő az adott hulladék szállítására, közvetítésére, kereskedelmére, illetve kezelésére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkezik, vagy az adott hulladékgazdálkodási

tevékenység végzéséhez szükséges nyilvántartásba vétele megtörtént.

13. Munkahelyi gyűjtőhelyen hulladék a hulladék képződésétől számított legfeljebb 6 hónapig gyűjthető, kivéve az egészségügyi hulladékot.
14. A környezeti károk elhárítására szolgáló biztosítási szerződés az engedélyezett tevékenység befejezéséig nem mondható fel.
15. A berendezések rendszeres karbantartását és a kifogástalan üzemvitelt biztosítani kell.
16. A tevékenység végzése során törekedni kell a szállítójárművek, rakodógépek kipufogógáz kibocsátásának csökkentésére.
17. A telephely területét rendszeresen takarítani kell, a szilárd anyag terjedését takarítással, locsolással, vízperemmel meg kell akadályozni.
18. A diffúz légszennyezést és a lakosságot zavaró bűzhatás kialakulását el kell kerülni.
19. Tilos a védendő környezetben veszélyes mértékű környezeti zajt vagy rezgést okozni.
20. A környezeti zajforrások területén és hatásterületén bekövetkező minden olyan változást, amely határérték túllépést okozhat, az Ügyfél 30 napon belül köteles bejelenteni a Hatóságnak.

#### IV.

**2019. tárgyévre vonatkozóan a felügyeleti díj arányos részét** (a teljes tárgyévre vonatkozó 40.000,-Ft időarányos részét jelen határozat véglegessé válásától 2019. december 31-ig tartó időszakra vonatkozóan) **kell megfizetni jelen határozat véglegessé válását követő 30 napon belül** a környezetvédelmi hatóság részére a „Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Magyar Államkincstárnál vezetett előirányzat-felhasználási keretszámla” megnevezésű 10033001-00299633-00000000 sz. számlára (a továbbiakban: kincstári számla) történő átutalással. **Az Ügyfél 2020. tárgyévtől kezdődően köteles a tárgyév február 28. napjáig** a környezetvédelmi hatóság részére éves felügyeleti díjat fizetni a *kincstári számlára* történő átutalással, melynek összege 40.000,- Ft (azaz negyvenezer forint).

#### V.

##### **1. Az eljárásban közreműködő szakhatóságok az alábbi állásfoglalásokat adták:**

**1.1. Győr-Moson-Sopron Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság, mint területi vízügyi hatóság 35800/4976-1/2019. ált. számon az alábbi szakhatósági állásfoglalást adta:**

„A Győr-Moson-Sopron Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság (a továbbiakban: Igazgatóság) a Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Győri Járási Hivatal Agrárügyi és Környezetvédelmi Főosztály Környezetvédelmi Osztály (9021 Győr, Árpád út 28-32.; a továbbiakban: Környezetvédelmi Osztály) 4391-4/2019. számú megkeresése alapján az ÉLTÉX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft. (4028 Debrecen, Wesszprémi utca 2/A/2.; a továbbiakban: Ügyfél) részére a Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz. alatti telephelyén tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység (nem veszélyes hulladék kereskedelem, gyűjtés és előkezelés, illetve veszélyes hulladék gyűjtés, kereskedelem) engedélyezése tárgyában indult hatósági eljárásban a hulladékgazdálkodási engedély kiadásához vízügyi és vízvédelmi szempontból az alábbi feltételek megadásával hozzájárul.

1. Tilos a felszíni és felszín alatti vizek minőségének veszélyeztetése.
2. Gondoskodni kell a tároló műtárgyak rendszeres ellenőrzéséről és karbantartásáról, illetve a szivárgás- és szennyezésmentes tárolásról.
3. A munkagépek, gépjárművek használata során ügyelni kell arra, hogy azokból kenő és/vagy üzemanyag elfolyás, elcsöpögés ne történjen.
4. Az esetlegesen bekövetkező környezetszennyezést haladéktalanul be kell jelenteni - a

kárelhárítás azonnali megkezdése mellett - az Igazgatóságnak.

5. A csapadékvizek szikkasztása nem eredményezheti a vonatkozó jogszabályban megadott „B” szennyezettségi határértékénél kedvezőtlenebb állapotát.
6. A közcsatornába bevezetett csapadékvíz minőségének meg kell felelni a vonatkozó jogszabályi küszöbértékeknek.

Jelen szakhatósági állásfoglalás más jogszabályi kötelezettség alól nem mentesít. A szakhatóság döntése az eljárást befejező döntés elleni jogorvoslat keretében támadható meg. A szakhatósági eljárás során egyéb eljárási költség nem merült fel.”

**1.2. Mosonmagyaróvár Város Önkormányzatának Jegyzője - mint helyi környezetvédelmi és természetvédelmi szakhatóság VFO/987-2/2019. számon az alábbi szakhatósági állásfoglalást adta:**

„Mosonmagyaróvár Város Jegyzője, mint szakhatóság a Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Győri Járási Hivatala Agrárügyi és Környezetvédelmi Főosztály, Környezetvédelmi osztály megkeresése alapján az ÉLTEX Kft. Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz., SMR Bt. telephelyén bérelt területre vonatkozóan tárgyi ügyben a helyi természetvédelmi követelmények tekintetében szakhatósági hozzájárulást ad. A tevékenység a dokumentációban szereplő tárgyi területre vonatkozóan nem érint helyi jelentőségű védett természeti területet. Megfelel Mosonmagyaróvár város településképének védelméről szóló 42/2017. (XII. 18.) önkormányzati rendeletben meghatározott természetvédelmi követelményeknek. A tevékenység helyi környezet - és természetvédelmi érdeket nem sért. Kikötés nélkül hozzájárulok az engedély kiadásához. Szakhatósági állásfoglalásom az 531/2017.(XII.29.) Korm. rend. 1.§ (1), és 1. sz. melléklet 19. táblázat 58. és 64. pontja alapján adtam a jegyző helyi természetvédelmi hatáskörét illetően.”

**VI.**

1. A környezetvédelmi hatóság az engedélyt hivatalból visszavonja, ha
  - a) az engedély megadásához előírt feltételek már nem állnak fenn,
  - b) az engedély jogosultja az engedélyezett hulladékgazdálkodási tevékenységgel felhagy, azt megszünteti,
  - c) a hulladékgazdálkodási tevékenység folytatása a környezet veszélyeztetésével, szennyezésével, károsításával jár.
2. A környezetvédelmi hatóság az engedélyt hivatalból visszavonhatja, ha
  - a) az engedély jogosultja nem tesz eleget a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló kormányrendeletben meghatározott kötelezettségének,
  - b) megállapítja, hogy az engedélyt kérelmező a kérelemben valótlan adatokat szerepeltetett és az engedély kiadását ez érdeemben befolyásolta,
  - c) az engedély jogosultja a tevékenységét az engedélyben foglaltaktól eltérő módon gyakorolja,
  - d) az engedély jogosultja a hatósági ellenőrzést akadályozza.
3. A környezetvédelmi hatóság hulladékgazdálkodási bírság megfizetésére kötelezi az Ügyfelet, ha
  - a) a hulladékgazdálkodással kapcsolatos jogszabály, közvetlenül alkalmazandó uniós jogi aktus vagy hatósági határozat előírásait megsérti,
  - b) hatósági engedélyhez, hozzájáruláshoz, nyilvántartásba vételhez vagy bejelentéshez kötött hulladékgazdálkodási tevékenységet engedély, hozzájárulás, nyilvántartásba vétel vagy bejelentés nélkül, továbbá attól eltérően végez, vagy

c) a melléktermék előállításáról vagy képződéséről a környezetvédelmi hatóságot nem vagy nem megfelelően tájékoztatja, hulladékot termékként vagy melléktermékként használ fel, forgalmaz vagy tárol.

## VII.

Jelen veszélyes hulladékok gyűjtésére és nem veszélyes hulladék gyűjtésére, kereskedelmére, valamint előkezelésére vonatkozó engedély e határozat **véglegessé válásának** napjától kezdve **2024. szeptember 15. napjáig** hatályos. Amennyiben az Ügyfél az engedélyezett tevékenységét jelen engedély időbeli hatályának lejártá után is folytatni kívánja, úgy új engedély iránti kérelmét a jogszabályban előírt melléletekkel ismételten be kell nyújtania a Hatósághoz fenti határidő lejártá előtt legalább 75 nappal.

## VIII.

Az Ügyfél a tárgyi eljárásért megfizetett 380.000,- Ft, (azaz háromszáznyolcvan-ezer forint) összeget, mint igazgatási szolgáltatási díjat. Az eljárási költség viselője az Ügyfél.

## IX.

Jelen határozattal szemben annak **kézhezvételét** – közhírré tétel esetén annak kifüggesztésétől számított 15. napot – **követő 15 napon belül** a Pest Megyei Kormányhivatalhoz (1016 Budapest, Mészáros u. 58/a.) címzett, de az elsőfokú Hatósághoz benyújtandó **fellebbezésnek** van helye. Fellebbezni csak a megtámadott döntésre vonatkozóan, tartalmilag azzal közvetlenül összefüggő okból, illetve csak a döntésből közvetlenül adódó jog- vagy érdeksélelemre hivatkozva lehet. A fellebbezést indokolni kell. Az elektronikus ügyintézés és a bizalmi szolgáltatások általános szabályairól szóló 2015. évi CCXXII. törvény értelmében az elektronikus ügyintézésre kötelezettek esetén a fellebbezés elektronikus úton nyújtandó be. A fellebbezés igazgatási szolgáltatási díjának összege 190.000 Ft (azaz százkilencven-ezer forint), melyet készpénz-átutalási megbízáson, vagy a „Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Magyar Államkincstárnál vezetett előirányzat-felhasználási keretszámla” megnevezésű 10033001-00299633-00000000 sz. számlára történő átutalással – a közlemény rovatban az ügyiratszám (4295/2019.) feltüntetésével – kell megfizetni. A fellebbezés igazgatási szolgáltatási díjának megfizetését igazoló bizonylat másolatát a fellebbezési kérelemhez mellékelni kell. Az eljárásba bevont szakhatóság állásfoglalása jelen határozat elleni jogorvoslat keretében támadható meg.

## INDOKOLÁS

Az ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Korlátolt Felelősségű Társaság (székhely: 4032 Debrecen, Weszprémi u. 2/a/2., KÜJ: 100393875, KTJ:102785310, statisztikai számjel: 11148177-4690-113-09, a továbbiakban: Ügyfél) veszélyes hulladékok gyűjtésére és kereskedelmére, valamint nem veszélyes hulladékok gyűjtésére, kereskedelmére, valamint előkezelésére jogosító hulladékgazdálkodási engedély kiadása iránti kérelmet terjesztett elő a környezetvédelmi hatáskörében eljáró Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Győri Járási Hivatalánál (a továbbiakban: Hatóság) 2019. július 11. napján.

Fentiek nyomán – az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 37. § (2) bekezdésében foglaltaknak megfelelően – 2019. július 12. napján



közigazgatási eljárás indult a Hatóságnál, melynek ügyintézési határideje a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (a továbbiakban: Ht.) 79. § (8) bekezdése alapján 55 nap, amibe nem számítanak bele az Ákr. 50. § (5) bekezdése által meghatározott időtartamok.

A kérelemnek a hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezéséről szóló 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet 7. § (1) és 9 § (1) bekezdése és a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Vr.) 3. §-a szerinti jogi tárgyú és műszaki szempontú vizsgálatát követően a Hatóság a következőket állapította meg:

Az Ügyfél a fenti telephelyén veszélyes hulladékok gyűjtését és nem veszélyes hulladékok gyűjtését, kereskedelmét, továbbá előkezelését kívánja végezni. A Nemzeti Adó- és Vámhivatal igazolása alapján az Ügyfélnek köztartozása nincs.

Az Ügyfél tárgyi eljárásért lefolytatásáért igazoltan megfizetett 380.000,- Ft, (azaz háromszáznyolcvan-ezer forint) összeget a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 2. § (1) bekezdése és 1. sz. mellékletének 4.4., 4.5 és 5. főszámában foglaltak alapján, figyelemmel a 11. főszámban foglaltakra.

Az - Ákr. 55. § (1) bekezdésében foglaltaknak megfelelően – az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indokok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII.29.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése és 1. sz. melléklet 19. táblázatának 58-64. pontja alapján a Hatóság megkereste az ügyben hatáskörrel rendelkező szakhatóságokat.

A Győr-Moson-Sopron Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság mint területi vízügyi hatóság szakhatósági állásfoglalásának rendelkező részét a hatóság e határozat V. fejezetének 1.1. pontjában rögzítette, indokolása a következőket tartalmazza:

„Az Ügyfél részére a Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz. alatti telephelyén tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység (nem veszélyes hulladék kereskedelem, gyűjtés és előkezelés, illetve veszélyes hulladék gyűjtés, kereskedelem) engedélyezése tárgyában indult hatósági eljárásban a Környezetvédelmi Osztály 4391-4/2019. számon megkereste az Igazgatóságot, hogy első fokú vízügyi szakhatóságként, tárgyi ügyben szakhatósági állásfoglalást adjon. Az Igazgatóság a benyújtott dokumentációk, és az egyéb rendelkezésre álló iratok alapján az alábbiakat állapította meg: Tárgyi ingatlanon a SMR Automotive Mirror Technology Hungary Bt. (Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz.) végez gyártási tevékenységet. Jelen területet a SMR Automotive Mirror Technology Hungary Bt. adta bérbe, hogy a gyártás során keletkező, főként csomagolási és elektronikai hulladékokat az Ügyfél gyűjtse és kezelje a nagyobb mértékű hasznosíthatóság érdekében, mivel ezen hulladékok közvetlenül a helyszínen is válogathatók, illetve tömöríthetők. A bérelt területek nagysága összesen 400 m<sup>2</sup>. Fentiek miatt kezdeményezte az Ügyfél a területre vonatkozóan egy hulladékkezelési engedély beszerzését. A tevékenység kizárólag a SMR Automotive Mirror Technology Hungary Bt. által termelt hulladékokra vonatkozik, egyéb termelőtől a telep hulladékot nem fogad. A telek közüzemi víz- illetve csatorna bekötéssel rendelkezik, melynek üzemeltetője a moson-magy aró várí közműszolgáltató. A felhasznált ivóvíz mennyisége hozzávetőlegesen azonos a csatornára bocsátott szennyvíz mennyiségével. Ivóvíz felhasználás: -0,5 m<sup>3</sup>/nap. Technológiai víz felhasználás nem történik, így a közcsatornába a kommunális szennyvízen kívül egyéb vizet nem bocsátanak. A telephelyen belüli szállítás burkolt felületű utakon történik. A burkolt felületekről a csapadékvizeket víznyelőkkel összegyűjtve vezetik a telepi csapadék-víz elvezető rendszerbe. A rendszer üzemeltetője a terület tulajdonosa. A szabadtéren hulladékok nem kerülnek tárolásra, így csapadékvíz hatására semmilyen kioldódás nem várható. A hulladékok válogatása és előkezelése a

A IV. fejezet előírásait a Ht. 82/A. § (1) bekezdése és (3) bekezdés a) pontja állapítja meg.

Az VI. fejezet 1-2. pontjaiban foglalt engedély visszavonásáról szóló rendelkezések a Hr. 15. § (1)-(2) bekezdésein alapulnak. Ugyanez fejezet 3. pontját a Ht. 86. § (1) bekezdése, valamint a hulladékgazdálkodási bírság mértékéről, valamint kiszabásának és megállapításának módjáról szóló 271/2001. (XII. 21.) Korm. rendeletben foglaltak határozzák meg.

Jelen engedély időbeli hatályát a Hatóság a Ht. 79. § (1) bekezdése alapján állapította meg, melynek értelmében: „Hulladékgazdálkodási engedély határozott időre, de legfeljebb 5 évre adható.” A kezelési műveleteket a hulladékgazdálkodással kapcsolatos ártalmatlanítási és hasznosítási műveletek felsorolásáról 43/2016. (VI. 28.) FM rendelet 1. sz. és 2. sz. melléklete szerint felsorolt azonosító kód alapján, a kezelhető hulladékok körét a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2-3. sz. mellékletei szerint felsorolt azonosító kódok alapján állapította meg a Hatóság.

A Hatóság jelen határozatát az Ákr. 80. § (1) bekezdése és 81. § (1) bekezdése alapján hozta meg.

Jelen határozat VIII. fejezete – Ákr. 81. § (1) bekezdésének megfelelően – az Ákr. 129. § (1) bekezdésén alapul, amelynek viselője Ákr. 125. § (1) bekezdésén értelmében az Ügyfél.

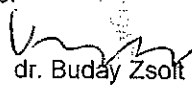
A határozattal szembeni fellebbezési jogot - az Ákr 113. § (1) b) pontjában foglaltaknak megfelelően - az Ákr. 116. § (2) bekezdés a) pontja biztosítja, melyről a Hatóság az Ákr. 81. § (1) bekezdése alapján tájékoztatta az Ügyfelet. Az elektronikus úton benyújtandó fellebbezésre vonatkozó rendelkezés az elektronikus ügyintézés és a bizalmi szolgáltatások általános szabályairól szóló 2015. évi CCXXII. törvény 9. §-án alapul.

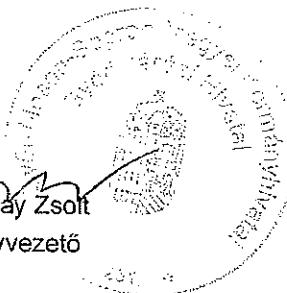
A fellebbezés igazgatási szolgáltatási díjának összegét a Rend. 2. § (5) bekezdése alapján határozta meg a Hatóság.

A Hatóság hatáskörét a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 9. § (2) bekezdése; illetékességét ugyanezen jogszabály 8/A. § (1) bekezdése állapítja meg.

Győr, 2019. szeptember 03.

dr. Németh Andrea járási hivatalvezető nevében és megbízásából

  
dr. Budáy Zsolt  
osztályvezető





GYŐR-MENFŐCSANAK MEGYEI  
KORMÁNYHIVATAL

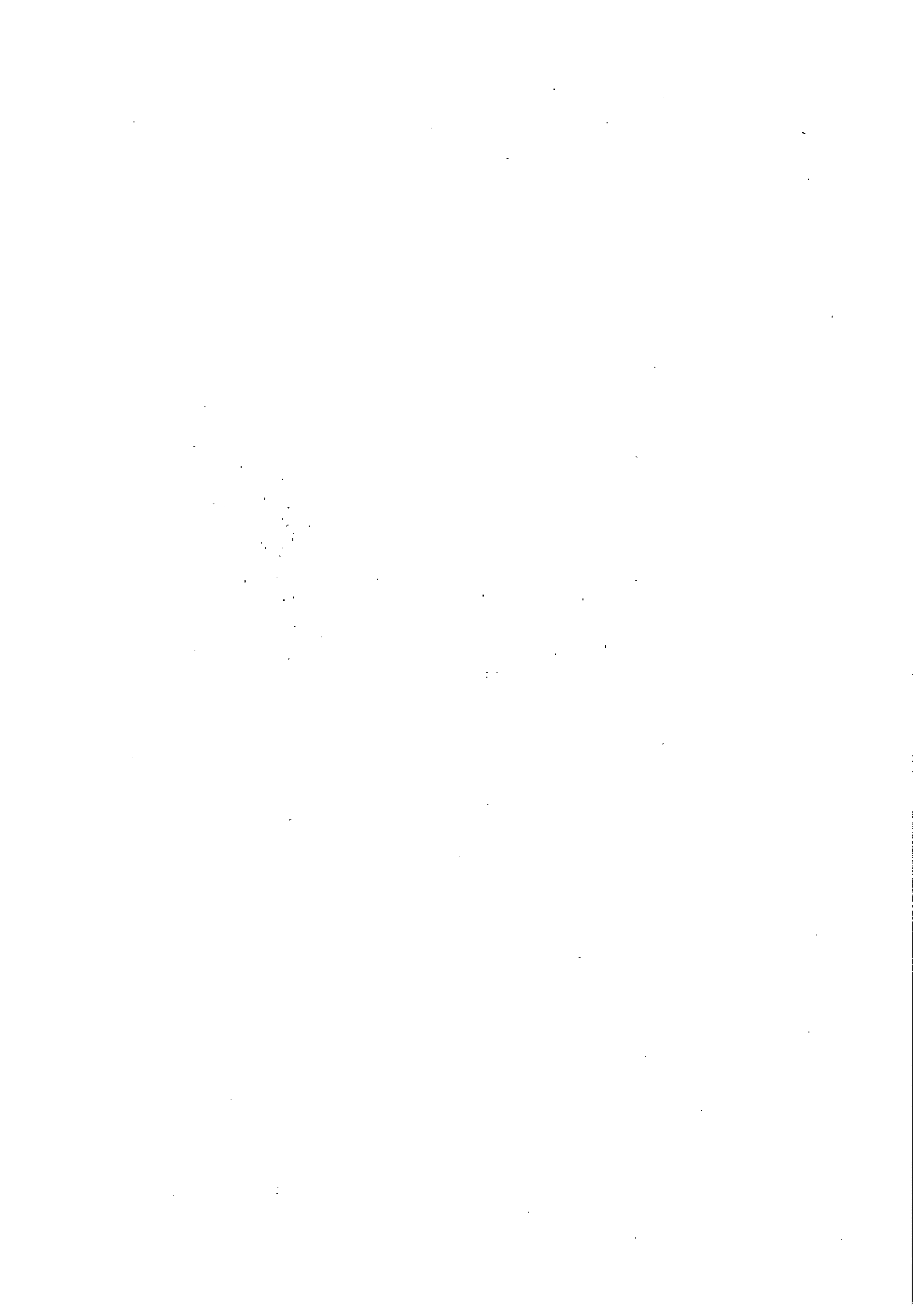
GYŐRI JÁRÁSI HIVATAL

**Hitelesítési záradék**

Az eredeti papíralapú dokumentummal egyező.

Ezen lap nem része az eredeti iratnak, kizárólag a jogszabályi megfeleléshez szükséges záradékolás megjelenítését szolgálja.

A másolatot készítette: dr. Karácsony Edina





Ügyiratszám: IG/3045-2/2019.  
Ügyintéző: Cseh András  
Telefon: 96/577-800/226

Tárgy: Bejelentés-köteles ipari tev. nyilvántartásba vétele

## Értesítés

**ÉLTEX Kft.** (Cg: 09-09-002333, székhely: 4028 Debrecen, Weszprémi utca 2/A/2.; adószám: 11148177-2-09) által, a 9200 Mosonmagyaróvár, belterület 5785/1 hrsz. alatti telephelyen gyakorolni kívánt

T31	nem veszélyes hulladék hulladékgazdálkodási engedély köteles gyűjtése, hasznosítása, ártalmatlanítása
T32	veszélyes hulladék hulladékgazdálkodási engedély köteles gyűjtése, hasznosítása, ártalmatlanítása

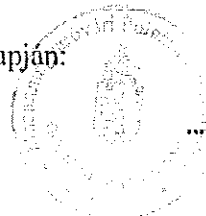
bejelentésköteles ipari tevékenységet a telepengedély, illetve a telep létesítésének bejelentése alapján gyakorolható egyes termelő és egyes szolgáltató tevékenységekről, valamint a telepengedélyezés rendjéről és a bejelentés szabályairól szóló 57/2013. (II. 27.) Korm. rendelet (továbbiakban: rendelet) 8. § (1) bekezdése alapján 696/2019. nyilvántartási szám alatt a telepekről vezetett nyilvántartásba vettem.

Tekintettel arra, hogy a telep külön jogszabályban ipari területként meghatározott területen fekszik, a T31 és T32 tevékenység az 57/2013. (II.27.) Korm.rendelet 2. § (2) bekezdés b) pontjának ba) alpontja értelmében, a tevékenység megkezdésére irányuló szándék bejelentését követően folytatható.

Felhívom figyelmét, hogy a rendelet 10. § (1) és (4) bekezdése szerint a telepnyilvántartásban szereplő adatokban bekövetkezett változást – az ipari tevékenység változását ide nem értve – haladéktalanul, írásban köteles bejelentenie a jegyzőnek, az ipari tevékenység megszűnését pedig a megszűnést követően köteles haladéktalanul bejelenteni.

Mosonmagyaróvár, 2019. június 19.

Fehérné dr. Bodó Mariann jegyző felhatalmazása alapján:



Cseh András  
igazgatási ügyintéző

**Értesítést kapják:**  
1. bejelentő  
2. Irattár

Mosonmagyaróvári Polgármesteri Hivatal  
Igazgatási Osztály  
9200 Mosonmagyaróvár, Fő utca 11.  
Levelezési cím:  
9201 Mosonmagyaróvár, Pf: 105

Telefon: +36 96 577 800  
igazgatas@mosonmagyarovar.hu

## Köztartozásmentes adózói adatbázis kinyomtatása

Az adatbázis minden hónap 11-én 0 órától a követő hónap 10-én 24 óráig (éjfélig) érvényes.

Az adózás rendjéről szóló 2017. évi CL. törvény (a továbbiakban: Art.) 260. §-a alapján köztartozásmentes adózói adatbázisban kizárólag az az adózó szerepeltethető, aki/amely együttesen megfelel az alábbi feltételeknek:

a közzétételt megelőző hónap utolsó napján

- nincs az állami adó- és vámhatóságnál és vámhatóságnál nyilvántartott nettó adótartozása, valamint köztartozása;
- nincs behajthatatlanság címén nyilvántartott, és el nem évült tartozása;
- nyilatkozata alapján az esedékes bevallási és befizetési kötelezettségének maradéktalanul eleget tesz-vagy tett;
- nem áll csődeljárás, végelszámolás, kényszer törlési, illetve felszámolási eljárás alatt;
- csoportos adóalanyiség esetén a csoportos adóalanynak nincs általános forgalmi adó, vagy társasági adó tartozása;
- adó megfizetésére kötelezettként nincs tartozása

A köztartozásmentes adózói adatbázisban történő szereplés ténye a tartozásmentesség igazolásaként fogadandó el minden olyan esetben, ha jogszabály írja elő adóigazolás benyújtását [az adóigazgatási eljárás részletszabályairól szóló 465/2017. (XII. 28.) Korm. rendelet 24. § (3) bekezdése]. Emellett a felhasználó döntésétől függően az adatbázisban szereplés más esetekben is helyettesítheti az adóigazolás benyújtását.

Az adatbázisban az egyéni vállalkozók és az adószámmal rendelkező magánszemélyek kérelmük alapján adóazonosító jellel és/vagy adószámmal is szerepelhetnek.

A köztartozásmentes adózói adatbázis azon adat(ok) kivételével minősül közhitelesnek, amely adato(ka)t jogszabály más nyilvántartás részeként közhitelesnek minősít. Az Art. 125. § (3) bekezdése alapján az adóhatósági nyilvántartás közhitelessége alapján az ellenkező bizonyításáig vélelmezni kell annak jóhiszeműségét, aki az adóhatósági nyilvántartásban szereplő adatokban bízva szerez jogot. Az ellenkező bizonyításáig az adóhatósági nyilvántartásba bejegyzett adatról vélelmezni kell, hogy az fennáll, és az adóhatósági nyilvántartásból törölt adatról vélelmezni kell, hogy nem áll fenn.

<i>Adószám / adóazonosító</i>	<i>név/megnevezés</i>	<i>Év, hó</i>
11148177209	ÉLTEX KERESKEDELMI KFT	202109

## **ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.**

(Nyilvántartási szám: 09-09-002333, Adószám: 11148177-2-09)

**2020. január 01. - 2020. december 31.**

időszakra vonatkozó

Általános üzleti évet záró

Éves beszámoló

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.

## Közzetevő cég adatai:

**ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.**

Nyilvántartási szám: 09-09-002333

Adószám: 11148177-2-09

KSH szám: 11148177-4690-113-09

Székhely: Magyarország, 4028 Debrecen Wesszprémi utca 2. A. épület 2. ajtó

Első létesítő okirat kelte: 1993. június 29.

**A vonatkozó időszak:** 2020. január 01. ~ 2020. december 31.

A beadvány a számvitelről szóló 2000. évi C. törvény alapján került összeállításra.

**Benyújtás oka:** Általános üzleti évet záró

**Beszámoló típusa:** Éves beszámoló

**Könyvvizetés módja:** kettős könyvvitelt vezető

**A cég könyvvizsgálatra kötelezett-e:** Igen

**Előző üzleti év adatai:** Az Sztv. szerinti összehasonlíthatóság biztosított. (közzétett beszámolóból átemelt, nem módosított adatok)

**Lezárt üzleti év(ek) módosítása:** Nem

### Beadvány részei

- mérleg (Sztv. szerinti, "A" változat; szövege: magyar)
- eredménykimutatás (Összköltség eljárással; szövege: magyar)
- kiegészítő melléklet (szövege: magyar)
- adózott eredmény felhasználására vonatkozó határozat (határozat száma: 5/2021; szövege: magyar)
- független könyvvizsgálói jelentés (Hitelesítő záradék (minősítés nélküli könyvvizsgálói vélemény);; szövege: magyar)

### Könyvelő

### Könyvvizsgáló

Regisztrációs száma: 138938

Regisztrációs száma: 002675

### Beküldő

### Nyilvánosságra hozatallal kapcsolatos egyéb információk

A vállalkozó, illetve az anyavállalat székhelyén minden érdekelt részére a beadvány megtekinthetősége biztosításra kerül, továbbá arról minden érdekelt teljes vagy részleges másolatot készíthet.

### A számvitelről szóló 2000. évi C. törvényben meghatározott nagyságot jelző mutatóérték

	Tárgyévi üzleti évben	Tárgyévvel megelőző üzleti évben	Tárgyévvel két évvel megelőző üzleti évben
Üzleti évben átlagosan foglalkoztatottak száma	511	604	522

### Aláírásra önállóan jogosult:

Elfogadás időpontja: 2021. április 27.

A beszámoló a vonatkozó jogszabályi rendelkezéseknek megfelelően került összeállításra, továbbá az a gazdálkodó vagyonáról, annak összetételéről (eszközleiről és forrásairól), valamint pénzügyi és jövedelmi helyzetéről, illetve tevékenysége eredményéről megbízható és valós összképet ad.

Vass Zoltán

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.



A cég elnevezése: ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
Nyilvántartási száma: 09-09-002333  
Adószáma: 11148177-2-09

Péznem: HUF  
Pénzegység: ezer

2020. január 01. - 2020. december 31. időszakra vonatkozó  
Általános üzleti évet záró Éves beszámoló  
MÉRLEGE, Sztv. szerinti "A" változattal

Sorszám	Tételsor elnevezése	Előző üzleti év adatai *	Lezárt üzleti év(ek)re vonatkozó módosítások **	Tárgyévi adatok
001.	Eszközök (aktívák)			
002.	A. Befektetett eszközök	1 939 351		2 058 578
003.	I. Immateriális javak	3 544		1 258
004.	1. Alapítás-átszervezés aktivált értéke			
005.	2. Kísérleti fejlesztés aktivált értéke			
006.	3. Vagyoni értékű jogok			
007.	4. Szellemi termékek	3 544		1 258
008.	5. Üzleti vagy cégérték			
009.	6. Immateriális javakra adott előlegek			
010.	7. Immateriális javak érték helyesbítése			
011.	II. Tárgyi eszközök	1 935 807		2 057 320
012.	1. Ingatlanok és a kapcsolódó vagyoni értékű jogok	499 718		528 894
013.	2. Műszaki berendezések, gépek, járművek	777 119		848 965
014.	3. Egyéb berendezések, felszerelések, járművek	262 079		281 107
015.	4. Tenyészállatok			
016.	5. Beruházások, felújítások	41 155		47 846
017.	6. Beruházásokra adott előlegek	12 899		7 671
018.	7. Tárgyi eszközök érték helyesbítése	342 837		342 837
019.	III. Befektetett pénzügyi eszközök	0		0
020.	1. Tartós részesedés kapcsolt vállalkozásban			
021.	2. Tartósan adott kölcsön kapcsolt vállalkozásban			
022.	3. Tartós jelentős tulajdoni részesedés			
023.	4. Tartósan adott kölcsön jelentős tulajdoni részesedési viszonyban álló vállalkozásban			
024.	5. Egyéb tartós részesedés			
025.	6. Tartósan adott kölcsön egyéb részesedési viszonyban álló vállalkozásban			
026.	7. Egyéb tartósan adott kölcsön			
027.	8. Tartós hitelviszonyt megtestesítő értékpapír			
028.	9. Befektetett pénzügyi eszközök érték helyesbítése			
029.	10. Befektetett pénzügyi eszközök értékelési különbözete			
030.	B. Forgóeszközök	4 130 891		7 696 241
031.	I. Készletek	1 849 905		1 674 197
032.	1. Anyagok	1 780 209		1 576 514
033.	2. Befejezetlen termelés és félkész termékek			

\* Előző üzleti év adatai: Az Sztv. szerinti összehasonlíthatóság biztosított. (közzétett beszámolóiból átemelt, nem módosított adatok)

\*\* Lezárt üzleti év(ek) módosítása: Nem

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.

A cég elnevezése: ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
Nyilvántartási száma: 09-09-002333  
Adószáma: 11148177-2-09

Pénznem: HUF  
Pénzegység: ezer

2020. január 01. - 2020. december 31. időszakra vonatkozó  
Általános üzleti évet záró Éves beszámoló  
MÉRLEGE, Sztv. szerinti "A" változattal

Sorszám	Tételsor elnevezése	Előző üzleti év adatai *	Lezárt üzleti év(ek)re vonatkozó módosítások **	Tárgyévi adatok
034.	3. Növendék-, hizó- és egyéb állatok			
035.	4. Késztermékek			
036.	5. Áruk	68 549		91 490
037.	6. Készletekre adott előlegek	1 147		6 193
038.	II. Követelések	2 142 204		3 100 656
039.	1. Követelések áruszállításból és szolgáltatásból (vevők)	2 101 414		3 019 618
040.	2. Követelések kapcsolt vállalkozással szemben			
041.	3. Követelések jelentős tulajdoni részesedési viszonyban lévő vállalkozással szemben			
042.	4. Követelések egyéb részesedési viszonyban lévő vállalkozással szemben			
043.	5. Váltókövetelések			
044.	6. Egyéb követelések	40 790		81 038
045.	7. Követelések értékelési különbözete			
046.	8. Származékos ügyletek pozitív értékelési különbözete			
047.	III. Értékpapírok	0		0
048.	1. Részesedés kapcsolt vállalkozásban			
049.	2. Jelentős tulajdoni részesedés			
050.	3. Egyéb részesedés			
051.	4. Saját részvények, saját üzletrészek			
052.	5. Forgatási célú hitelviszonyt megtestesítő értékpapírok			
053.	6. Értékpapírok értékelési különbözete			
054.	IV. Pénzeszközök	138 782		2 921 388
055.	1. Pénztár, csekkek	10 025		4 627
056.	2. Bankbetétek	128 757		2 916 761
057.	C. Aktív időbeli elhatárolások	357 241		410 146
058.	1. Bevételek aktív időbeli elhatárolása	303 849		356 031
059.	2. Költségek, ráfordítások aktív időbeli elhatárolása	53 392		54 115
060.	3. Halasztott ráfordítások	0		
061.	Eszközök (aktívák) összesen	6 427 483		10 164 965
062.	Források (passzívák)			
063.	D. Saját tőke	2 218 674		2 810 535
064.	I. Jegyzett tőke	5 070		5 070
065.	Ebből: – Visszavásárolt tulajdoni részesedés névértéken			
066.	II. Jegyzett, de még be nem fizetett tőke	0		0

\* Előző üzleti év adatai: Az Sztv. szerinti összehasonlíthatóság biztosított. (közzétett beszámolóiból átemelt, nem módosított adatok)

\*\* Lezárt üzleti év(ek) módosítása: Nem

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.

A cég elnevezése: ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
 Nyilvántartási száma: 09-09-002333  
 Adószáma: 11148177-2-09

Pénznem: HUF  
 Pénzegység: ezer

2020. január 01. - 2020. december 31. időszakra vonatkozó  
 Általános üzleti évet záró Éves beszámoló  
 MÉRLEGE, Sztv. szerinti "A" változattal

Sorszám	Tételsor elnevezése	Előző üzleti év adatai *	Lezárt üzleti év(ek)re vonatkozó módosítások **	Tárgyévi adatok
067.	III. Tőketartalék	0		0
068.	IV. Eredménytartalék	1 049 049		1 359 491
069.	V. Lekötött tartalék	400 000		511 276
070.	VI. Értékelési tartalék	342 837		342 837
071.	1. Értékhelyesbítés értékelési tartaléka	342 837		342 837
072.	2. Valós értékelés értékelési tartaléka			
073.	VII. Adózott eredmény	421 718		591 861
074.	E. Céltartalékok	0		0
075.	1. Céltartalék a várható kötelezettségekre			
076.	2. Céltartalék a jövőbeni költségekre			
077.	3. Egyéb céltartalék			
078.	F. Kötelezettségek	4 144 488		7 151 862
079.	I. Hátrasorolt kötelezettségek	0		0
080.	1. Hátrasorolt kötelezettségek kapcsolt vállalkozással szemben			
081.	2. Hátrasorolt kötelezettségek jelentős tulajdoni részesedési viszonyban lévő vállalkozással szemben			
082.	3. Hátrasorolt kötelezettségek egyéb részesedési viszonyban lévő vállalkozással szemben			
083.	4. Hátrasorolt kötelezettségek egyéb gazdálkodóval szemben			
084.	II. Hosszú lejáratú kötelezettségek	209 888		2 552 421
085.	1. Hosszú lejáratra kapott kölcsönök	120 439		102 421
086.	2. Átváltoztatható és átváltozó kötvények			
087.	3. Tartozások kötvénykibocsátásból			2 450 000
088.	4. Beruházási és fejlesztési hitelek	89 449		0
089.	5. Egyéb hosszú lejáratú hitelek			
090.	6. Tartós kötelezettségek kapcsolt vállalkozással szemben			
091.	7. Tartós kötelezettségek jelentős tulajdoni részesedési viszonyban lévő vállalkozásokkal szemben			
092.	8. Tartós kötelezettségek egyéb részesedési viszonyban lévő vállalkozással szemben			
093.	9. Egyéb hosszú lejáratú kötelezettségek			
094.	III. Rövid lejáratú kötelezettségek	3 934 600		4 599 441
095.	1. Rövid lejáratú kölcsönök	13 294		184 969
096.	Ebből: – Az átváltoztatható és átváltozó kötvények			

\* Előző üzleti év adatai: Az Sztv. szerinti összehasonlíthatóság biztosított. (közzétett beszámolóiból átemelt, nem módosított adatok)

\*\* Lezárt üzleti év(ek) módosítása: Nem

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.

A cég elnevezése: ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
Nyilvántartási száma: 09-09-002333  
Adószáma: 11148177-2-09

Pénznem: HUF  
Pénzegység: ezer

2020. január 01. - 2020. december 31. időszakra vonatkozó  
Általános üzleti évet záró Éves beszámoló  
MÉRLEGE, Sztv. szerinti "A" változattal

Sorszám	Tételsor elnevezése	Előző üzleti év adatai *	Lezárt üzleti év(ek)re vonatkozó módosítások **	Tárgyévi adatok
097.	2. Rövid lejáratú hitelek	568 327		1 051 860
098.	3. Vevőktől kapott előlegek	40 249		1 123
099.	4. Kötelezettségek áruszállításból és szolgáltatásból (szállítók)	2 935 339		2 741 392
100.	5. Váltótartozások			
101.	6. Rövid lejáratú kötelezettségek kapcsolt vállalkozással szemben			
102.	7. Rövid lejáratú kötelezettségek jelentős tulajdoni részesedési viszonyban lévő vállalkozásokkal szemben			
103.	8. Rövid lejáratú kötelezettségek egyéb részesedési viszonyban lévő vállalkozással szemben			
104.	9. Egyéb rövid lejáratú kötelezettségek	377 391		620 097
105.	10. Kötelezettségek értékelési különbözete			
106.	11. Származékos ügyletek negatív értékelési különbözete			
107.	G. Passzív időbeli elhatárolások	64 321		202 568
108.	1. Bevételek passzív időbeli elhatárolása			
109.	2. Költségek, ráfordítások passzív időbeli elhatárolása	64 321		52 820
110.	3. Halasztott bevételek	0		149 748
111.	Források (passzívák) összesen	6 427 483		10 164 965

\* Előző üzleti év adatai: Az Sztv. szerinti összehasonlíthatóság biztosított. (közzétett beszámolóiból átemelt, nem módosított adatok)

\*\* Lezárt üzleti év(ek) módosítása: Nem

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.

A cég elnevezése: ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
Nyilvántartási száma: 09-09-002333  
Adószáma: 11148177-2-09

Péznem: HUF  
Pénzegység: ezer

2020. január 01. - 2020. december 31. időszakra vonatkozó  
Általános üzleti évet záró Éves beszámoló  
EREDMÉNYKIMUTATÁSA, Összköltség eljárással

Sorszám	Tételsor elnevezése	Előző üzleti év adatai *	Lezárt üzleti év(ek)re vonatkozó módosítások **	Tárgyévi adatok
001.	01. Belföldi értékesítés nettó árbevétele	8 870 568		12 100 436
002.	02. Exportértékesítés nettó árbevétele	2 882 143		946 292
003.	I. Értékesítés nettó árbevétele	11 752 711		13 046 728
004.	03. Saját termelésű készletek állományváltozása	1 775 775		1 423 275
005.	04. Saját előállítású eszközök aktivált értéke	0		0
006.	II. Aktivált saját teljesítmények értéke	1 775 775		1 423 275
007.	III. Egyéb bevételek	150 417		345 839
008.	Ebből: – Visszairt értékvesztés	9 680		11 802
009.	05. Anyagköltség	9 902 183		10 184 217
010.	06. Igénybe vett szolgáltatások értéke	152 497		212 837
011.	07. Egyéb szolgáltatások értéke	92 500		88 167
012.	08. Eladott áruk beszerzési értéke	690 547		569 684
013.	09. Eladott (közvetített) szolgáltatások értéke	0		0
014.	IV. Anyagjellegű ráfordítások	10 837 727		11 054 905
015.	10. Bérköltség	1 602 728		2 133 765
016.	11. Személyi jellegű egyéb kifizetések	60 421		155 684
017.	12. Bérjárulékok	279 424		337 742
018.	V. Személyi jellegű ráfordítások	1 942 573		2 627 191
019.	VI. Értékcsökkenési leírás	188 731		205 293
020.	VII. Egyéb ráfordítások	226 458		268 115
021.	Ebből: – Értékvesztés	5 693		6 791
022.	A. Üzemi (üzleti) tevékenység eredménye	483 414		660 338
023.	13. Kapott (járó) osztalék és részesedés			
024.	Ebből: – Kapcsolt vállalkozástól kapott			
025.	14. Részesedésekből származó bevételek, árfolyamnyereségek			
026.	Ebből: – Kapcsolt vállalkozástól kapott			
027.	15. Befektetett pénzügyi eszközökből (értékpapirokból, kölcsönökből) származó bevételek, árfolyamnyereségek			10 570
028.	Ebből: – Kapcsolt vállalkozástól kapott			
029.	16. Egyéb kapott (járó) kamatok és kamatjellegű bevételek			126
030.	Ebből: – Kapcsolt vállalkozástól kapott			
031.	17. Pénzügyi műveletek egyéb bevételei	51 056		116 589
032.	Ebből: – Értékelési különbözet			
033.	VIII. Pénzügyi műveletek bevételei	51 056		127 285
034.	18. Részesedésekből származó ráfordítások,			

\* Előző üzleti év adatai: Az Sztv. szerinti összehasonlíthatóság biztosított. (közzétett beszámolóiból átemelt, nem módosított adatok)

\*\* Lezárt üzleti év(ek) módosítása: Nem

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.

A cég elnevezése: ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
Nyilvántartási száma: 09-09-002333  
Adószáma: 11148177-2-09

Pénznem: HUF  
Pénzegység: ezer

2020. január 01. - 2020. december 31. időszakra vonatkozó  
Általános üzleti évet záró Éves beszámoló  
EREDMÉNYKIMUTATÁSA, Összköltség eljárással

Sorszám	Tételsor elnevezése	Előző üzleti év adatai *	Lezárt üzleti év(ek)re vonatkozó módosítások **	Tárgyévi adatok
	árfolyamveszteségek			
035.	Ebből: – Kapcsolt vállalkozásnak adott			
036.	19. Befektetett pénzügyi eszközökből (értékpapírokból, kölcsönökből) származó ráfordítások, árfolyamveszteségek			22 950
037.	Ebből: – Kapcsolt vállalkozásnak adott			
038.	20. Fizetendő (fizetett) kamatok és kamatjellegű ráfordítások	21 915		37 293
039.	Ebből: – Kapcsolt vállalkozásnak adott			
040.	21. Részesedések, értékpapírok, tartósan adott kölcsönök, bankbetétek értékvesztése			
041.	22. Pénzügyi műveletek egyéb ráfordításai	81 735		115 990
042.	Ebből: – Értékelési különbözet			
043.	IX. Pénzügyi műveletek ráfordításai	103 650		176 233
044.	B. Pénzügyi műveletek eredménye	-52 594		-48 948
045.	C. Adózás előtti eredmény	430 820		611 390
046.	X. Adófizetési kötelezettség	9 102		19 529
047.	D. Adózott eredmény	421 718		591 861

\* Előző üzleti év adatai: Az Sztv. szerinti összehasonlíthatóság biztosított. (közzétett beszámolóiból átemelt, nem módosított adatok)

\*\* Lezárt üzleti év(ek) módosítása: Nem

Készült: 2021. május 31. (12:49:05)

A cégnyilvánosságról, a bírósági cégeljárásról és a végelszámolásról szóló 2006. évi V. törvény 18. § (6) bekezdése értelmében az eredeti példány megőrzési ideje: 2031. április 27.

ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
Debrecen  
Weszprémi utca 2/A/2  
4028

### Fedezetigazolás

Az Allianz Hungária Zrt. ezúton igazolja, hogy ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft. (4028 Debrecen Weszprémi utca 2/A/2) Társaságunknál - a rendelkezésre bocsátott és elfogadott szerződési feltételek és biztosítási kötvény szerint - érvényes (Általános felelősségbiztosítás) szerződéssel rendelkezik az alábbi adatokkal:

Kötvényszám: 325525199  
Szerződő neve: ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.  
Szerződő címe: 4028 Debrecen Weszprémi utca 2/A/2

Kockázatviselés kezdete: 2019.02.01  
Kockázatviselés ideje: határozatlan  
Évforduló, ill. lejárat: 02.01  
Díjfizetés módja: ügyfélszámla (saját)  
Díjfizetés ütemezése: negyedéves  
Díjrendezettség: 2021.08.01  
Fedezetben állás: 2021.10.30

Biztosítási összeg:

Biztosított kockázatok	Biztosítási összeg
Általános felelősségbiztosítás	
Munkáltatói felelősségbiztosítás	
Szolgáltatás felelősségbiztosítás	

### Általános felelősségbiztosítás

Limit:

Kombinált limit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak  
Belső limit általános felelősségbiztosításra: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak  
Szublimit: 25 000 000 Ft/kár, 50 000 000 Ft/biztosítási időszak  
Szublimit (IAN) fedezet kiterjesztése álló járműre fel-, lerakodás, anyagmozgatás, munkagép záradék (AHE-14023/1) esetén - minden érintett módozatra együttesen kombináltan  
Bérlői szublimit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak

Önrész:

Önrészesedés: 10%, de minimum 50 000 Ft

Megjegyzés:

Biztosított tevékenység általánosan: veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése, kereskedelme, tárolása, előkezelése, hasznosítása és szállítása

### Munkáltatói felelősségbiztosítás

Limit:

Kombinált limit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak  
Belső limit munkáltatói felelősségbiztosításra: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak

**Önrész:**

Önrészesedés: 10%, de minimum 250 000 Ft

**Megjegyzés:**

Biztosított tevékenység általánosan: veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése, kereskedelme, tárolása, előkezelése, hasznosítása és szállítása

**Szolgáltatás felelősségbiztosítás**

**Limit:**

Kombinált limit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak

Belső limit szolgáltatás felelősségbiztosításra: 150 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak

Szublimit: 25 000 000 Ft/kár, 50 000 000 Ft/biztosítási időszak

Szublimit (IAN) fedezet kiterjesztése álló járműre fel-, lerakodás, anyagmozgatás, munkagép záradék (AHE-14023/1) esetén - minden érintett módozatra együttesen kombináltan

**Önrész:**

Önrészesedés: 10%, de minimum 1 000 000 Ft

**Megjegyzés:**

Biztosított tevékenység szolgáltatás felelősségre: szerződéses partnereknek telephelyeiken nyújtott "hulladékgazdálkodási szolgáltatás": megbízó telephelyén keletkező hulladékok a megbízó telephelyén belüli gyűjtése, rakodása, mozgatása, válogatása, hulladékgazdálkodási tevékenység részeként előkezelése és szállításra előkészítése (kizárólag saját szállításhoz) biztosított saját eszközeivel

**Általános felelősségbiztosítás:**

**Limit:**

kombinált limit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak

szublimit: 25 000 000 Ft/kár, 50 000 000 Ft/biztosítási időszak

bérlői szublimit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak

**Önrész:**

Önrészesedés: 10 %, de minimum 50 000 Ft

**Biztosított tevékenység:**

Biztosított tevékenység
Szerződési feltételek alapján

**Megjegyzés:**

Biztosított tevékenység általánosan: veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése, kereskedelme, tárolása, előkezelése, hasznosítása és szállítása

**Munkáltatói felelősségbiztosítás:**

**Limit:**

kombinált limit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak

**Önrész:**

Önrészesedés: 10 %, de minimum 250 000 Ft



Biztosított tevékenység:

Biztosított tevékenység
Szerződési feltételek alapján

Megjegyzés:

Biztosított tevékenység általánosan: veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése, kereskedelme, tárolása, előkezelése, hasznosítása és szállítása

**Szolgáltatás felelősségbiztosítás:**

Limit:

kombinált limit: 400 000 000 Ft/kár, 400 000 000 Ft/biztosítási időszak  
szublimit: 25 000 000 Ft/kár, 50 000 000 Ft/biztosítási időszak

Önrész:

Önrészesedés: 10 %, de minimum 1 000 000 Ft

Biztosított tevékenység:

Biztosított tevékenység
Szerződési feltételek alapján

Megjegyzés:

Biztosított tevékenység szolgáltatás felelősségre: szerződéses partnereknek telephelyeiken nyújtott "hulladékgazdálkodási szolgáltatás": megbízó telephelyén keletkező hulladékok a megbízó telephelyén belüli gyűjtése, rakodása, mozgatása, válogatása, hulladékgazdálkodási tevékenység részeként előkezelése és szállításra előkészítése (kizárólag saját szállításhoz) biztosított saját eszközeivel

Területi hatály:

A fedezet kiterjesztése az Európai területi hatályra

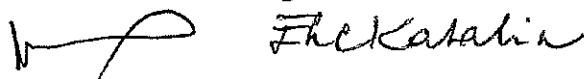
A biztosítási szerződés tartalmára a vonatkozó biztosítási kötvény és szerződési feltételek rendelkezései irányadók, mely rendelkezéseket a jelen fedezetigazolás nem írja felül.

Jelen dokumentumot a biztosító a Bit. 94 § szerinti zárt rendszeréből nyomtatta ki, amely bélyegző nélkül, szkennelt aláírással alkalmas a biztosítónál fennálló fedezet igazolására.

Kelt: Veszprém, 2021.07.05

Tisztelettel:

Allianz Hungária Zrt.



vezérigazgató-helyettes

igazgató

# **SG-36E**

**"Standard" Central Granulators**

Date: Apr. 2013

Version: Ver.A (English)





## Contents

<b>1. General Description .....</b>	<b>9</b>
1.1 Coding Principle .....	10
1.2 Feature.....	10
1.3 Technical Specifications.....	12
1.3.1 Technical Specifications .....	12
1.3.2 Dimensions.....	13
1.4 Safety Regulations.....	13
1.4.1 Safety Signs and Labels .....	13
1.4.2 Transportation and Storage of the Machine.....	14
1.5 Exemption Clause .....	16
<b>2. Structural Features and Working Principle .....</b>	<b>17</b>
2.1 General Description .....	17
2.1.1 Working Principle.....	17
2.2 Safety System.....	18
2.2.1 Emergency Stop.....	18
2.2.2 Safety Switch.....	18
2.2.3 Locking Screw .....	18
2.3 Assembly Drawing .....	20
2.3.1 Assembly Drawing .....	20
2.3.2 Parts List.....	21
2.3.3 Cutting Chamber.....	22
2.3.4 Cutting Chamber Parts List.....	22
2.3.5 Blade Rest.....	23
2.3.6 Transmission Parts.....	24
2.3.7 Transmission Parts List .....	24
2.3.8 Screen .....	25
2.3.9 Screen Parts List .....	25
2.3.10 Screen Bracket .....	25
2.3.11 Screen Bracket Parts List .....	25
2.3.12 Feed Box and Cutting Chamber .....	26
2.3.13 Feed Box and Cutting Chamber Parts List .....	26

2.3.14	Main Body.....	27
2.3.15	Main Body Parts List.....	27
2.4	Wiring Diagram .....	28
2.4.1	Main Circuit.....	28
2.4.2	Control Circuit.....	29
2.4.3	Electrical Components Layout.....	31
2.4.4	Electrical Components List .....	32
2.5	Electrical Components Instruction.....	34
2.6	Optional Accessories .....	35
2.6.1	Screen .....	35
2.6.2	Blades.....	35
2.6.3	Flywheel .....	35
<b>3.</b>	<b>Installation and Debugging.....</b>	<b>36</b>
3.1	Installation Notice.....	37
3.2	Installation Place.....	38
3.3	Installation of Blade Rest and Bearing .....	38
3.4	Installation of Belt Pulley and Motor.....	39
3.5	Installation of Fixed Blades and Rotating Blades .....	41
3.6	Installation of Regrind Storage Bin, Screen and Screen Bracket.....	42
3.7	Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin .....	42
<b>4.</b>	<b>Operation Guide .....</b>	<b>44</b>
4.1	Prestart Check .....	44
4.1.1	Two Hours After First Start .....	44
4.2	Power Connection.....	44
4.3	Start / Stop of the Machine.....	45
4.4	Open the Feed Box .....	46
<b>5.</b>	<b>Trouble Shooting.....</b>	<b>47</b>
5.1	Granulator Can Not Work.....	47
<b>6.</b>	<b>Maintenance and Repair .....</b>	<b>48</b>
6.1	Repair .....	49
6.1.1	Changing the Blade .....	49
6.2	Transmission.....	50
6.2.1	Daily Maintenance of V-belt.....	50

6.2.2	Adjust the V-belt .....	51
6.3	Lubrication .....	51
6.3.1	Lubricating Oils .....	51
6.3.2	Lubricating Method .....	52
6.4	Maintenance .....	52
6.4.1	Daily Maintenance .....	52
6.4.2	Weekly Checking .....	53
6.4.3	Monthly Checking .....	53
6.5	Cleaning .....	53
6.6	Maintenance Schedule .....	55
6.6.1	About the Machine .....	55
6.6.2	Check After Installation .....	55
6.6.3	Daily Check .....	55
6.6.4	Weekly Check .....	55
6.6.5	Monthly Check .....	55
6.6.6	Check Half-yearly or Every 1000 Running Hours .....	56
6.6.7	3 year Checking .....	56

### Form index

Chart 1-1:	Technical Specifications .....	12
Chart 2-1:	Parts List .....	21
Chart 2-2:	Cutting Chamber Parts List .....	22
Chart 2-3:	BladeRest Parts List .....	23
Chart 2-4:	Transmission Parts List .....	24
Chart 2-5:	Screen Parts List .....	25
Chart 2-6:	Screen Bracket Parts List .....	25
Chart 2-7:	Feed Box and Cutting Chamber Parts List .....	26
Chart 2-8:	Main Body Parts List .....	27
Chart 2-9:	Electrical Components List SG-3620E .....	32
Chart 2-10:	Electrical Components List SG-3675E .....	33

### Picture index

Picture 1-1: Dimensions .....	13
Picture 2-1: Working Principle .....	17
Picture 2-2: Emergency Stop .....	18
Picture 2-3: Safety Switch .....	18
Picture 2-4: Locking Screw .....	19
Picture 2-5: Assembly Drawing .....	20
Picture 2-6: Cutting Chamber .....	22
Picture 2-7: Blade Rest .....	23
Picture 2-8: Transmission Parts .....	24
Picture 2-9: Screen .....	25
Picture 2-10: Screen Bracket .....	25
Picture 2-11: Feed Box and Cutting Chamber .....	26
Picture 2-12: Main Body .....	27
Picture 2-13: Main Circuit .....	28
Picture 2-14: Control Circuit 1 .....	29
Picture 2-15: Control Circuit 2 .....	30
Picture 2-16: Electrical Components Layout .....	31
Picture 2-17: Overload Relay .....	34
Picture 2-18: Screen .....	35
Picture 2-19: Flywheel .....	35
Picture 3-1: Installation Space .....	37
Picture 3-2: Installation Place .....	38
Picture 3-3: Installation of Blade Rest and Bearing .....	39
Picture 3-4: Installation of Belt Pulley and Motor 1 .....	39
Picture 3-5: Installation of Belt Pulley and Motor 2 .....	39
Picture 3-6: Installation of Belt Pulley and Motor 3 .....	40
Picture 3-7: Installation of Belt Pulley and Motor 4 .....	40
Picture 3-8: Installation of Belt Pulley and Motor 5 .....	40
Picture 3-9: Installation of Fixed Blades and Rotating Blades .....	41
Picture 3-10: Installation of Regrind Storage Bin, Screen and Screen Bracket .....	42
Picture 3-11: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 1 .....	42
Picture 3-12: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 2 .....	43
Picture 3-13: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 3 .....	43
Picture 3-14: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 4 .....	43

Picture 4-1: Start / Stop of the Machine .....	45
Picture 6-1: Remove the Fixed Blades .....	49
Picture 6-2: Daily Maintenance of V-belt .....	51
Picture 6-3: Adjust the V-belt .....	51
Picture 6-4: Bearing Cover .....	52
Picture 6-5: Lock Screw .....	53





# 1. General Description



Please read this manual carefully before using this machine in order to operate correctly against any damage caused due to improper operation.



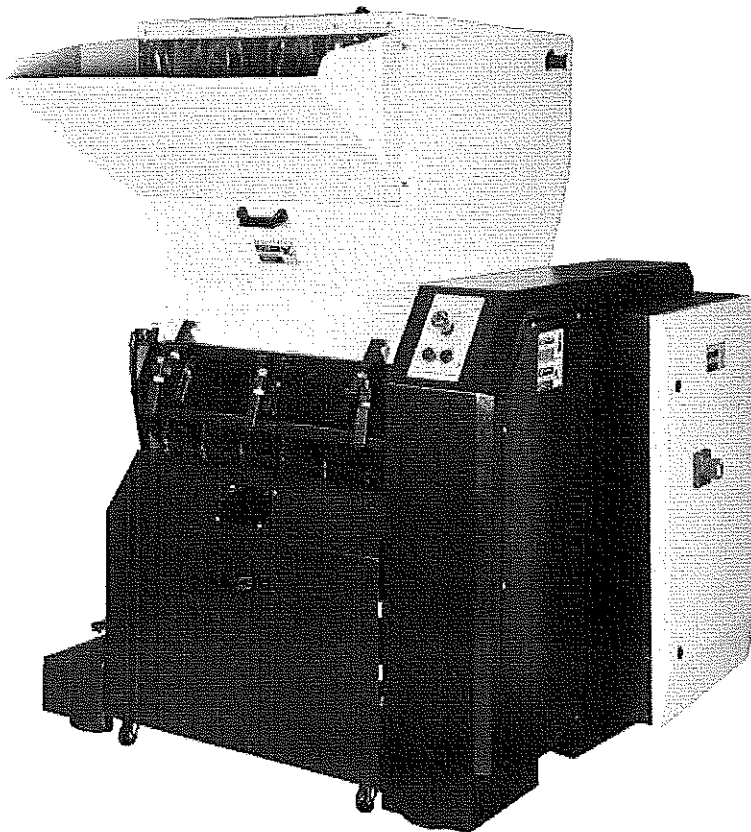
Note!

Always take great care when the knives are within reach, they are very sharp and can cause personal injury.



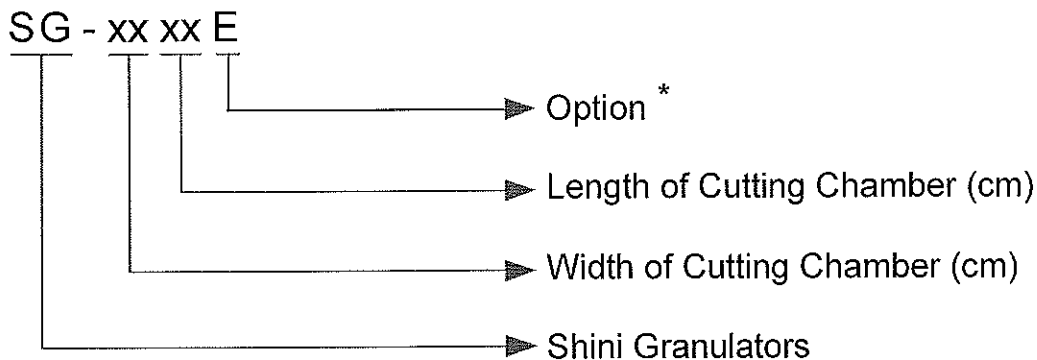
Forbidden to process flammable or toxic material!

SG-36E series of "Standard" central granulators are built to conform to sound-proof models both in safety configuration and operation security. They are suitable for centralized recycling of wastes and rejected products from injection, blow moulding and extrusion lines. The granulators feature optimal structure, easy operation and quick blades changing. Staggered rotating blades can easily grab and cut through the materials and ensures low energy consumption.



Model: SG-3675E

## 1.1 Coding Principle



Note: \*

E="Standard" Model H=Higher Motor Power P=Paddle Blade  
S=Smaller Motor Power FAD=Full-receiver Alarm Device  
R=For Stainless Steel Made Feed Port and Storage Tank

## 1.2 Feature

Standard configuration

- 1) SG-36E series adopts paddle blades design.
- 2) The blade material is imported steel to ensure high quality and high durability.
- 3) Staggered blades design can decentralize working load when granulating to increase cutting efficiency.
- 4) Staggered blades retainer is designed for quick blades changing without re-adjustment.
- 5) Paddle blades with increased blade inclination design to ensure better cutting effect and lower noise.
- 6) Equipped with motor overload relay and multiple safety devices.
- 7) Easy access for convenient maintenance and cleaning.
- 8) Compact in size for saving floor space and castors for easy movement.
- 9) Standard structure design can reduce the cost of replacement parts.

Accessory option

- 1) Full-receiver alarm device, special screens and main shaft balance flywheel are optional.

- 2) Equipped with presetting knife jig, simple cutter installation adjusting technology makes the rotating blades be adjusted within clamps outside machine, no longer needs to be adjusted from inside of machine as before.

All service work should be carried out by a person with technical training or corresponding professional experience. The manual contains instructions for both handling and servicing. Chapter 6, which contains service instructions intended for service engineers. Other chapters contain instructions for the daily operator.

Any modifications of the machine must be approved by SHINI in order to avoid personal injury and damage to machine. We shall not be liable for any damage caused by unauthorized change of the machine.

Our company provides excellent after-sales service. Should you have any problem during using the machine, please contact the company or the local vendor.

Headquarter and Taipei factory:

Tel: (886) 2 2680 9119

Shini Plastics Technologies (Dongguan), Inc:

Tel: (86) 769 8111 6600

Shini Plastics Technologies India Pvt.Ltd.:

Tel: (91) 250 3021 166

## 1.3 Technical Specifications

### 1.3.1 Technical Specifications

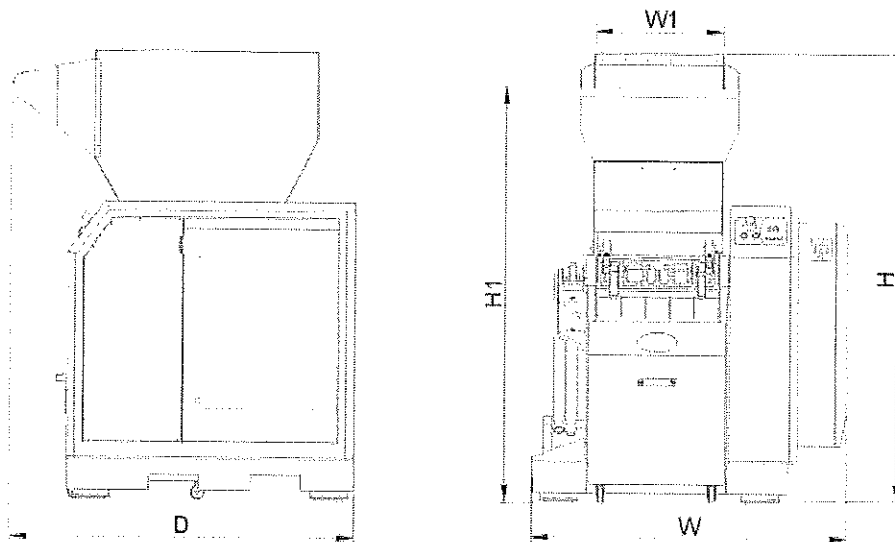
Chart 1-1: Technical Specifications

Model	SG-3650E	SG-3675E
Motor Power (kW) (50 / 60Hz)	18.5 / 22.2	30 / 36
Rotor Speed (rpm) (50 / 60Hz)	540 / 650	540 / 650
Number of Fixed Blades	2	4
Number of Rotating Blades	6	6
Cutting Chamber (mm)	360×500	360×750
Max. Throughput Capacity (kg/hr, 50/60Hz)	620 / 750	800 / 960
Noise Level dB(A)	110~115	110~115
Material of Blades	SKD11	SKD11
Dia. Of Screen Meshes (Φ10mm)	✓	✓
Level Detector	○	○
Special Screens	○	○
Dimensions		
H (mm)	1700	1700
H1 (mm)	1550	1550
W (mm)	1250	1500
W1 (mm)	500	750
D (mm)	1370	1425
Weight (kg)	1120	1360

Note: 1) "✓" standard, "○" optional.

- 2) For stainless steel made feed port and storage bin, plus "R" at model behind.
- 3) SKD11 is material code number of Japanese JIS standard.
- 4) Max. capacity of the machine is subject to diameter of screen mesh and composition of the material.
- 5) Noise level will vary with different materials and motor types.
- 6) For avoiding plastic to adhibit the blade, all materials should be crushed at normal temperature.
- 7) Power supply: 3Φ, 230 / 400 / 460 / 575VAC, 50 / 60Hz.

### 1.3.2 Dimensions



Picture 1-1: Dimensions

## 1.4 Safety Regulations

Follow the instructions in this manual to avoid personal injury and damage to machine components.

The following safety measures shall be followed when operating the granulator.

### 1.4.1 Safety Signs and Labels



Electrical installation must only be done by a competent electrician!



Before the granulator is opened for servicing and maintenance, always disconnect the power with both the main switch and the control switch on the granulator.



Never put any part of your body through the granulator openings, unless both the main switch and the control switch on the granulator are in "Off" position.



High voltage! Danger!

This sign is attached on the control box and the wiring box.



Be careful with the rotating knives, they are very sharp and can cause personal injury!



If the rotor must be turned manually-do this with great care!



The granulator should not be able to start before the hopper and screen bracket are properly closed.



Attention please!

Ear protection is used during granulating of plastic materials.



Never remove protective sponge or quick coupling clips adjacent to the outlet of storage bin.



Make sure the power has been cut off before opening the feed box.



Air inlet dust clean.



Attention!

No need for regular inspection because all the electrical parts in the control unit are fixed tightly!

## 1.4.2 Transportation and Storage of the Machine

### Transportation

- 1) SG-36E series of granulators are packed in plywood cases with wooden pallet at the bottom, suitable for quick positioning by fork lift.
- 2) After unpacked, castors equipped on the machine can be used for ease of movement.
- 3) Do not rotate the machine and avoid collision with other objects during transportation to prevent improper functioning.
- 4) The structure of the machine is well-balanced, although it should also be handled with care when lifting the machine for fear of falling down.

- 5) The machine and its attached parts can be kept at a temperature from  $-25^{\circ}\text{C}$  to  $+55^{\circ}\text{C}$  for long distance transportation and for a short distance, it can be transported with temperature under  $+70^{\circ}\text{C}$ .

#### Storage

- 1) SG-36E series should be stored indoors with temperature kept from  $5^{\circ}\text{C}$  to  $40^{\circ}\text{C}$  and humidity below 80%.
- 2) Disconnect all power supply and turn off main switch and exigency stop switch
- 3) Keep the whole machine, especially the electrical components away from water to avoid potential troubles caused by the water.
- 4) Use plastic film to cover the machine tightly to prevent the machine from dust and rains.

#### Working environment

The machine should be operated:

- 1) Indoors in a dry environment with max. temperature  $+45^{\circ}\text{C}$  and humidity no more than 80%.

Do not use the machine:



- 1) If it is with a damaged cord.
- 2) On a wet floor or when it is exposed to rain to avoid electric shock.
- 3) If it has been dropped or damaged until it is checked or fixed by a qualified serviceman.
- 4) This equipment works normally in the environment with altitude over 3000m.
- 5) At least 1m surrounding space is requested when this equipment is running. Keep this equipment away from flammable sources at least two meters.
- 6) In the work area of vibration and strong magnetic force

#### Rejected parts disposal

When the equipment has run out its life time and can not be used any more, unplug the power supply and dispose of it properly according to local code.





Fire hazard!

In case of fire, CO<sub>2</sub> dry powder fire extinguisher should be applied.



Flammable materials or materials which are contaminated by flammable substances/liquid may not be processed in the granulator. Serious risk of fire or explosion may cause personnel injury.



It is very important to tighten the screw as required torque.



When process item is longer than feed port, please cut long items into half until the length is shorter before processing.



Please don't put materials into the granulator if they are thinner than 2 mm and are soft and flexible, like rubber.

## 1.5 Exemption Clause

The following statements clarify the responsibilities and regulations born by any buyer or user who purchases products and accessories from Shini (including employees and agents).

Shini is exempted from liability for any costs, fees, claims and losses caused by reasons below:

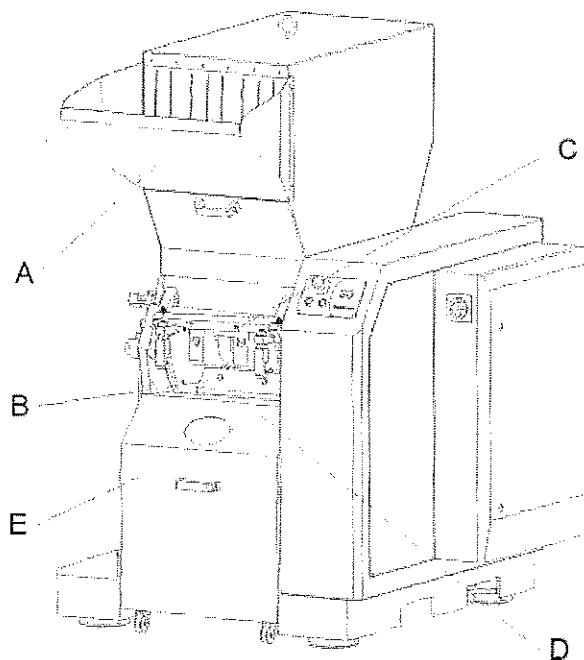
1. Any careless or man-made installations, operation and maintenances upon machines without referring to the Manual prior to machine using.
2. Any incidents beyond human reasonable controls, which include man-made vicious or deliberate damages or abnormal power, and machine faults caused by irresistible natural disasters including fire, flood, storm and earthquake.
3. Any operational actions that are not authorized by Shini upon machine, including adding or replacing accessories, dismantling, delivering or repairing.
4. Employing consumables or oil media that are not appointed by Shini.

## 2. Structural Features and Working Principle

### 2.1 General Description

SG-36E granulator is designed for grinding plastic waste to granulate for recycling. The plastic waste should be free from metal parts and contamination before granulating. Mount magnet at the feed port to prevent metal scraps from getting into cutting chamber and brings damage to the blades. The granulator is controlled by start/stop and emergency stop button on control panel.

#### 2.1.1 Working Principle



Parts name:

A. Feed port B. Rotating blades C. Fixed blades D. Screen E. Storage bin

Picture 2-1: Working Principle

The plastic waste is fed via feed port (A) and falls down into the cutting chamber, where rotating knives (B) cut the plastic waste against fixed knives (C) to granulate. A perforated screen (D) determines the size of the granulate. The screen is located in the lower section of the cutting chamber and can easily be changed to give the desired granulate size. The granulate passes the screen and falls down in the storage bin (E). After this, the granulate is ready for re-use in the production machine, or to be transported to a container for later use.

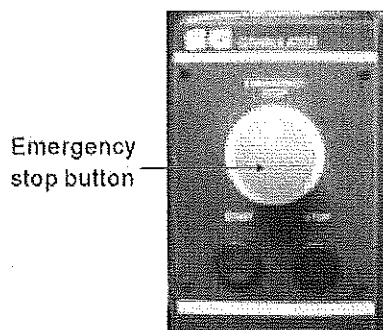
## 2.2 Safety System

The granulator has knives which rotate at high speed, therefore equip-ped with a safety system to avoid personal injury. The safety system must not be changed or modified in any circumstances. If the safety sy-stem of granulator is changed or modified, the machine can be danger-ous to use, presenting a serious rick of personal injury.

Allmaintenance to the safety system of the granulator must be carried out by personnel with the necessary knowledge.

### 2.2.1 Emergency Stop

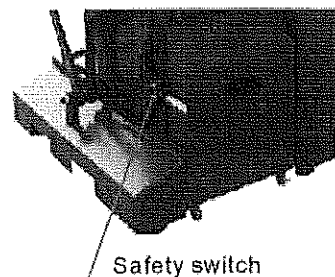
The granulator has an emergency stop button on the control panel and the emergency stop is activated by pressing the button. Resetting is effected by turning the button in the direction of arrow (anti-clockwise).



Picture 2-2: Emergency Stop

### 2.2.2 Safety Switch

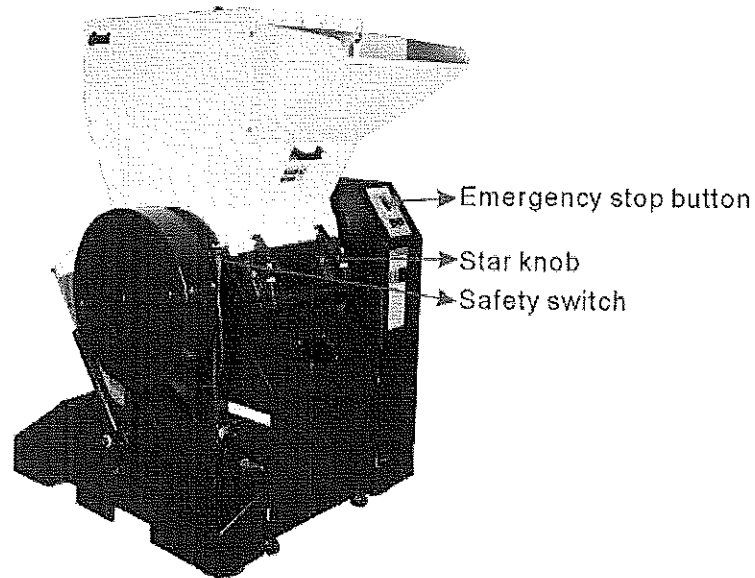
Equipped with safety switch which will cut down the main power of machine stop from running if the collecting bin or feeding hopper opened.



Picture 2-3: Safety Switch

### 2.2.3 Locking Screw

The star knobs which on the hopper and screen frame are very important components in the safety system of the granulator. When it unscrewed, the blades will be stopped. To avoid personal injuries.



Picture 2-4: Locking Screw

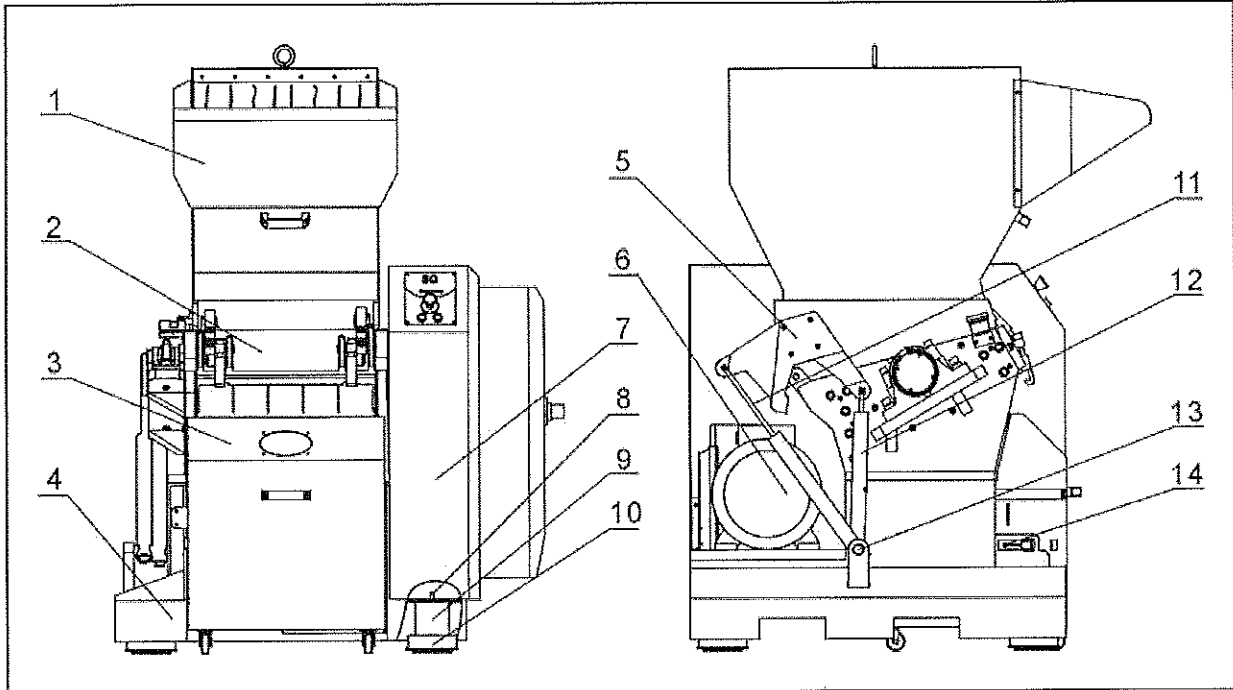


**NOTE!**

Do not change the screw length of locking screw.  
Before turning on the machine, the screws on feeding hopper and screen frame must be tightened to deadlock.

## 2.3 Assembly Drawing

### 2.3.1 Assembly Drawing



Note: Please refer to 2.3.2 material list about the parts code.

Picture 2-5: Assembly Drawing

## 2.3.2 Parts List

Chart 2-1: Parts List

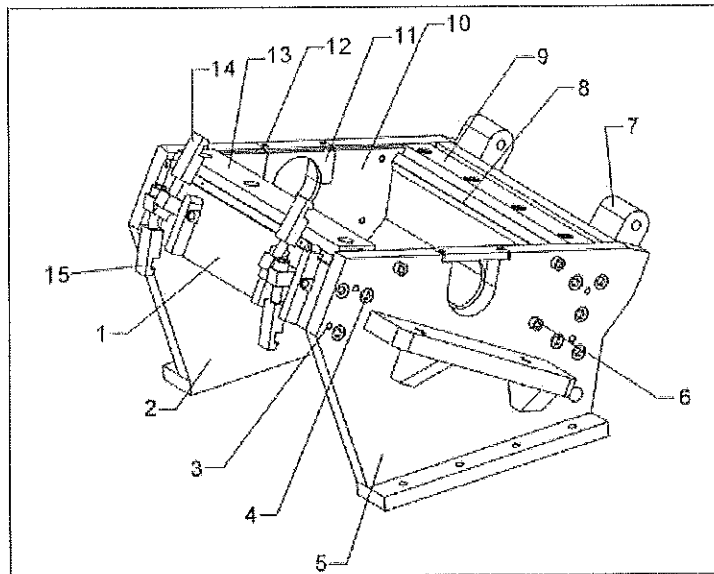
No.	Name	Part No.	
		SG-3650E	SG-3675E
1	Feed box assembly	-	-
2	Cutting chamber assembly	BH85365000010	BH85367500010
3	Material collection assembly	-	-
4	Base assembly	-	-
5	Pneumatic spring fixing plate 1	-	-
6	Drive assembly	-	-
7	Shield assembly	-	-
8	Anti-vibration screw	BH10161800010	BH10161800010
9	Anti-vibration case	BH10364512810	BH10364512810
10	Anti-vibration pad	YW03162000000	YW03162000000
11	Pneumatic spring 1	YW01140000000	YW01160000000
12	Pneumatic spring 2	YW01090000000	YW01090000000
13	Pneumatic spring stationary shaft	-	-
14	Adjustable snap hook	YW02003000400	YW02003000400

\* means possible broken parts.

\*\* means easy broken part. and spare backup is suggested.

Please confirm the version of manual before placing the purchase order to guarantee that the item number of the spare part is in accordance with the real object.

### 2.3.3 Cutting Chamber



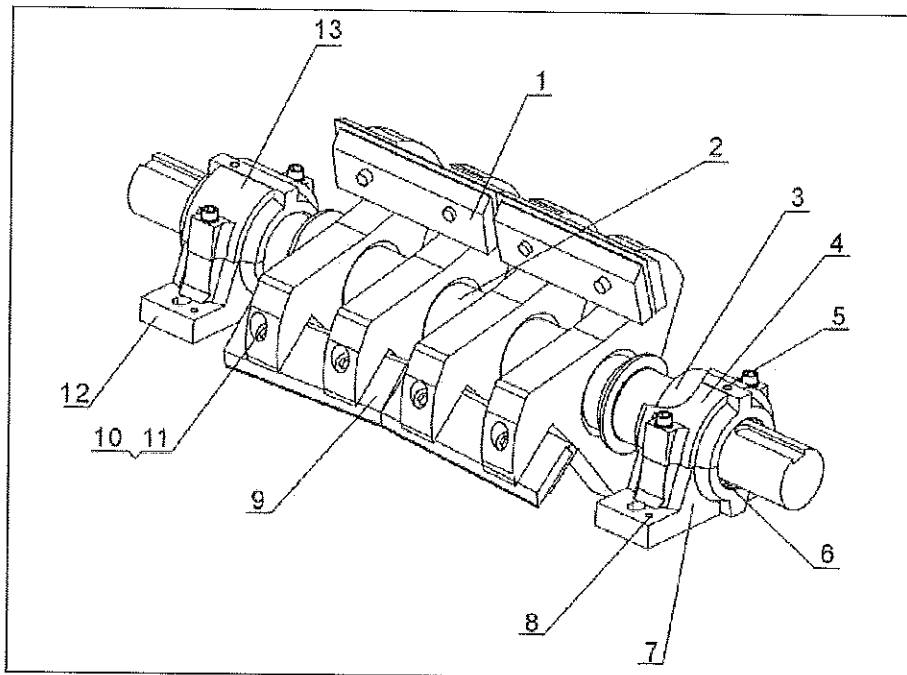
Picture 2-6: Cutting Chamber

### 2.3.4 Cutting Chamber Parts List

Chart 2-2: Cutting Chamber Parts List

No.	Name	SG-3650E		SG-3675E	
		Part No.	Quantity	Part No.	Quantity
1	Front block	BW30365000410	1	BW30367504010	1
2	Left side plate of cutting chamber	BW30367518010	1	BW30367518010	1
3	Position localized bolt	YW09105000000	8	YW09105000000	8
4	Inner hexagon cylindrical screw M16×50	YW61165000000	24	YW61165000000	24
5	Right side plate of cutting chamber	BW30367502010	1	BW30367502010	1
6	Inner hexagon cylindrical screw M10×45	YW61104500000	10	YW61104500000	10
7	Back block	BW30365001110	1	BW30367514010	1
8	Fixed blade	BW40365000610	2	BW42367509010	4
9	Back pressing block	BH10365000110	1	BH10367513010	1
10	Insert block	BL55364501021	2	BL55364501021	2
11	Side plate washer	BW30364502710	2	BW30364502710	2
12	Inner hexagon cylindrical screw M6×15	YW61061500600	4	YW61061500600	4
13	Front pressing block	BH10365000510	1	BH10367508110	1
14	Feed box iron hook	BH10362500010	2	BH10362500010	2
15	Screen bracket iron hook	BH10364502510	2	BH10364502510	3

### 2.3.5 Blade Rest



Picture 2-7: Blade Rest

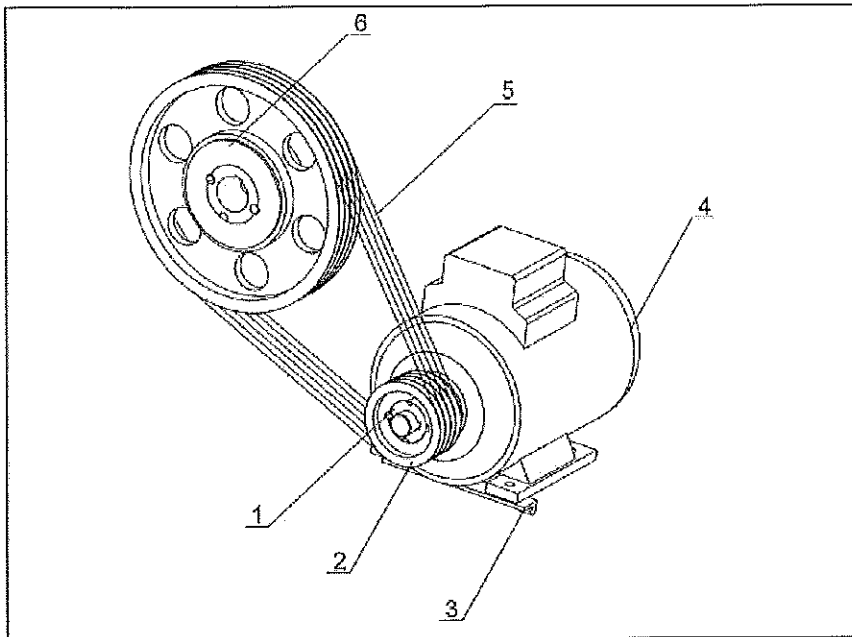
#### 2.3.5.1 BladeRest Parts List

Chart 2-3: BladeRest Parts List

No.	Name	SG-3650E		SG-3675E	
		Part No.	Quantity	Part No.	Quantity
1	Pressing block of rotating blades	BH11365000810	6	BH11367511010	6
2	Knife jig shaft	BH11365000710	1	BH11367512010	1
3	Bearing	YW11221500000	2	YW11221500000	2
4	Upper part of bearing block	BW30003600210	1	BW30003600210	1
5	Oil injection nozzle	YW04010100000	2	YW04010100000	2
6	Seal ring	BH13360100010	2	BH13360100010	2
7	Lower part of bearing block	BW30003600410	1	BW30003600410	1
8	Position localized bolt	YW09105000000	4	YW09105000000	4
9	Rotating blade	BW40365000710	6	BW42367510010	6
10	Inner hexagon cylindrical screw M16x55	YW61165500000	12	YW61165500000	18
11	Spring washer 16	YW65016000000	12	YW65016000000	18
12	Lower part of left bearing block	-	1	-	1
13	Upper part of left bearing block	-	1	-	1



### 2.3.6 Transmission Parts



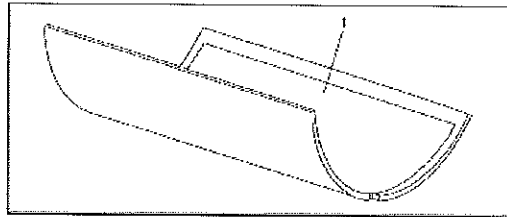
Picture 2-8: Transmission Parts

### 2.3.7 Transmission Parts List

Chart 2-4: Transmission Parts List

No.	Name	SG-3650E		SG-3675E	
		Part No.	Quantity	Part No.	Quantity
1	Taper sleeve	YW30254800000	1	YW30254800000	1
2	Motor belt pulley	YW30180400000	1	YW30180400000	1
3	Adjusting plate of motor	-	2	-	2
4	Motor	YM10418300200	1	YM10420700200	1
5	V belt	YR00059000000	1	YR00059000000	1
6	Big belt pulley	YW30500400000	1	YW30500400000	1

### 2.3.8 Screen



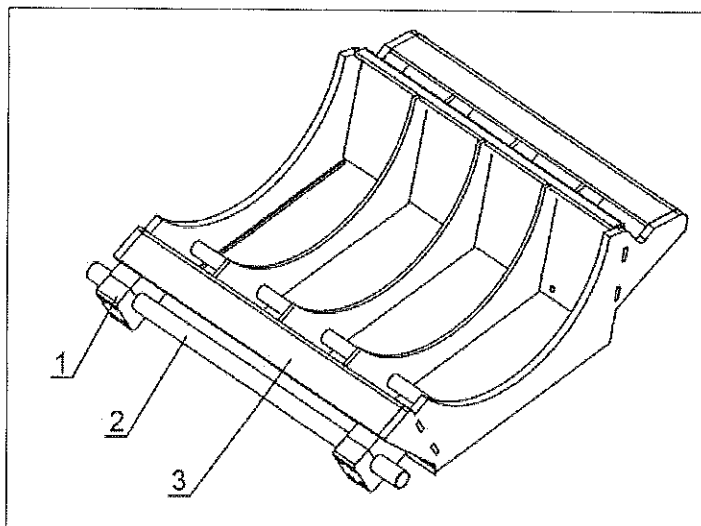
Picture 2-9: Screen

### 2.3.9 Screen Parts List

Chart 2-5: Screen Parts List

No.	Name	SG-3650E		SG-3675E	
		Part No.	Quantity	Part No.	Quantity
1	Screen	BL55365000220	1	BL55367502020	1

### 2.3.10 Screen Bracket



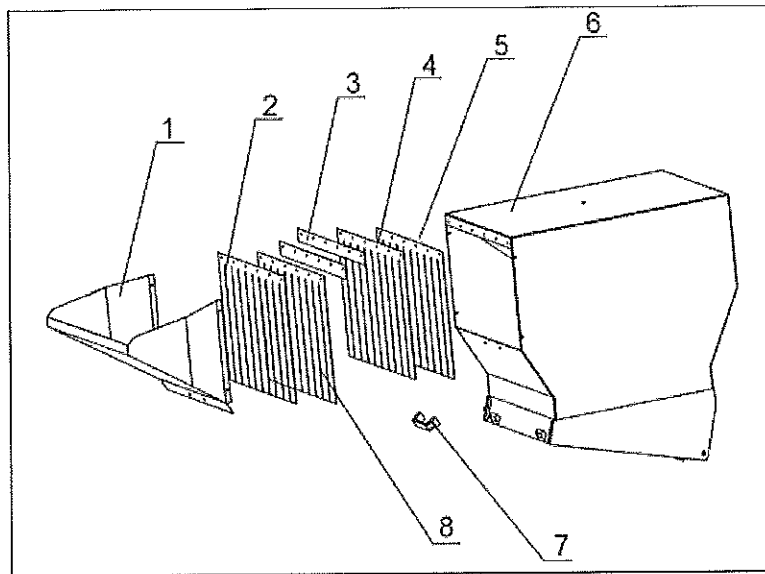
Picture 2-10: Screen Bracket

### 2.3.11 Screen Bracket Parts List

Chart 2-6: Screen Bracket Parts List

No.	Name	SG-3650E		SG-3675E	
		Part No.	Quantity	Part No.	Quantity
1	Pressing plate of screen bracket shaft hole	BH10367507010	2	BH10367507010	3
2	Screen bracket shaft	BH11365001210	1	BH11367517010	1
3	Screen bracket	-	1	-	1

### 2.3.12 Feed Box and Cutting Chamber



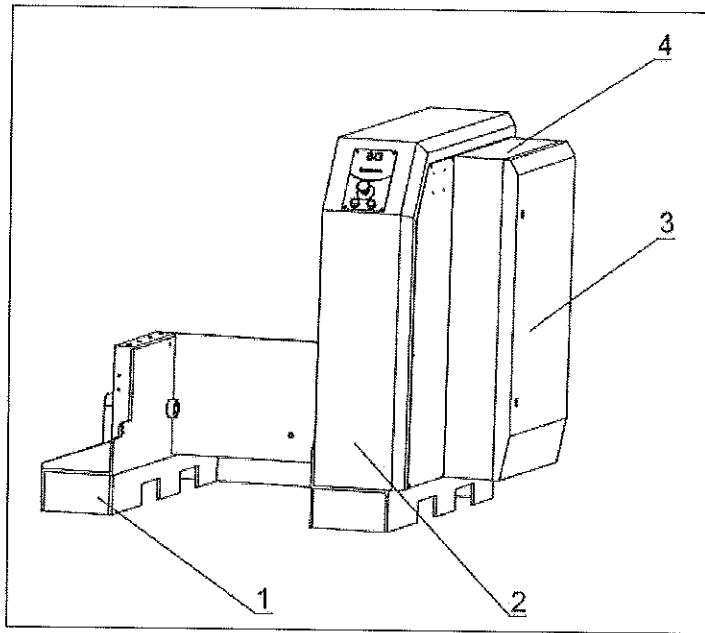
Picture 2-11: Feed Box and Cutting Chamber

### 2.3.13 Feed Box and Cutting Chamber Parts List

Chart 2-7: Feed Box and Cutting Chamber Parts List

No.	Name	SG-3650E		SG-3675E	
		Part No.	Quantity	Part No.	Quantity
1	Feed port	-	1	-	1
2	Fender trim strip 1	-	1	-	1
3	Fender trim strip fixing plate	-	2	-	2
4	Fender trim strip 3	-	1	-	1
5	Fender trim strip 4	-	1	-	1
6	Feed box	-	1	-	1
7	Knob	BW20012000140	1	BW20012000140	1
8	Fender trim strip 2	-	1	-	1

### 2.3.14 Main Body



Picture 2-12: Main Body

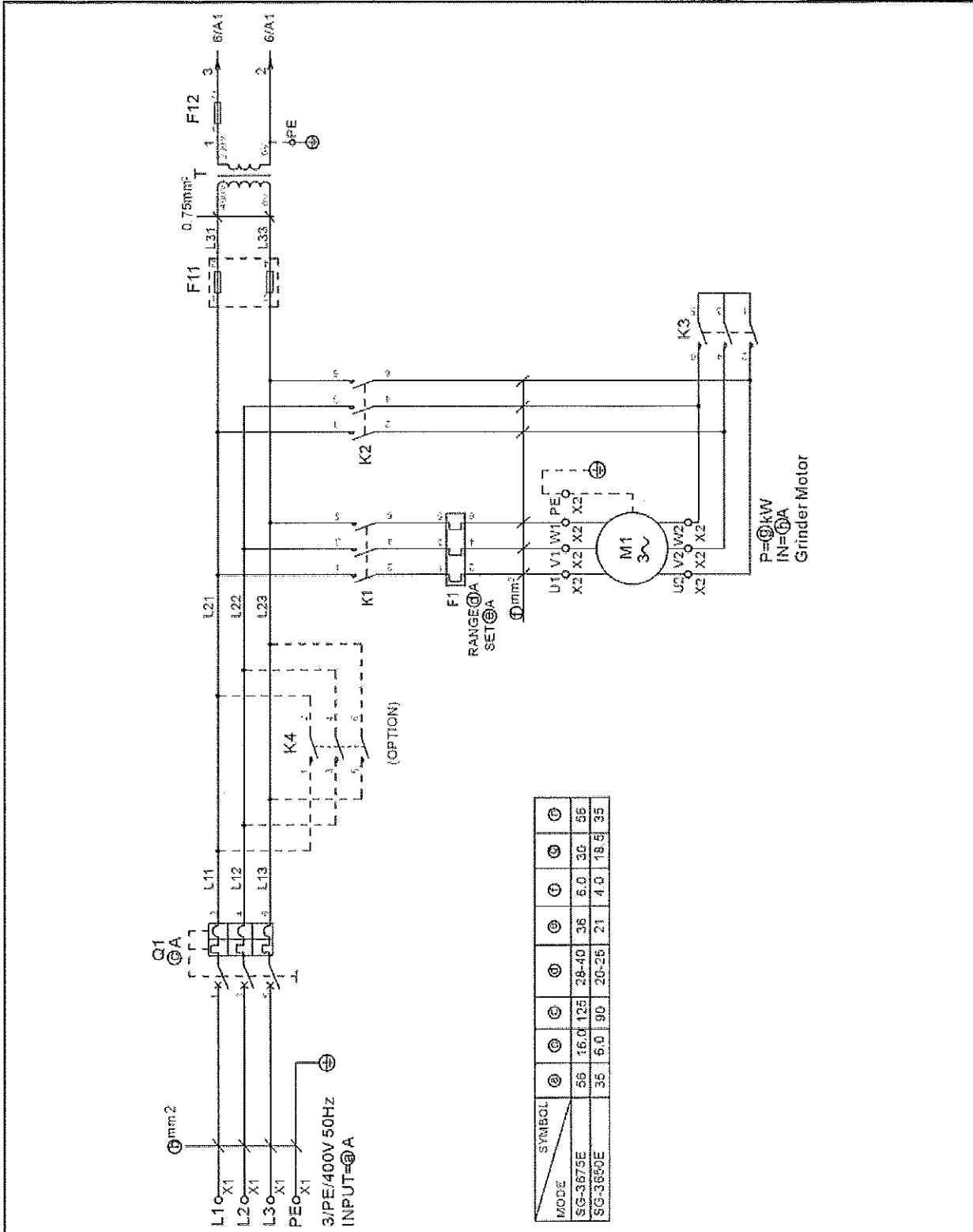
### 2.3.15 Main Body Parts List

Chart 2-8: Main Body Parts List

No.	Name	SG-3650E		SG-3675E	
		Part No.	Quantity	Part No.	Quantity
1	Rack	-	1	-	1
2	Right outshell	-	1	-	1
3	Electrical control box	-	1	-	1
4	Control box door	-	1	-	1

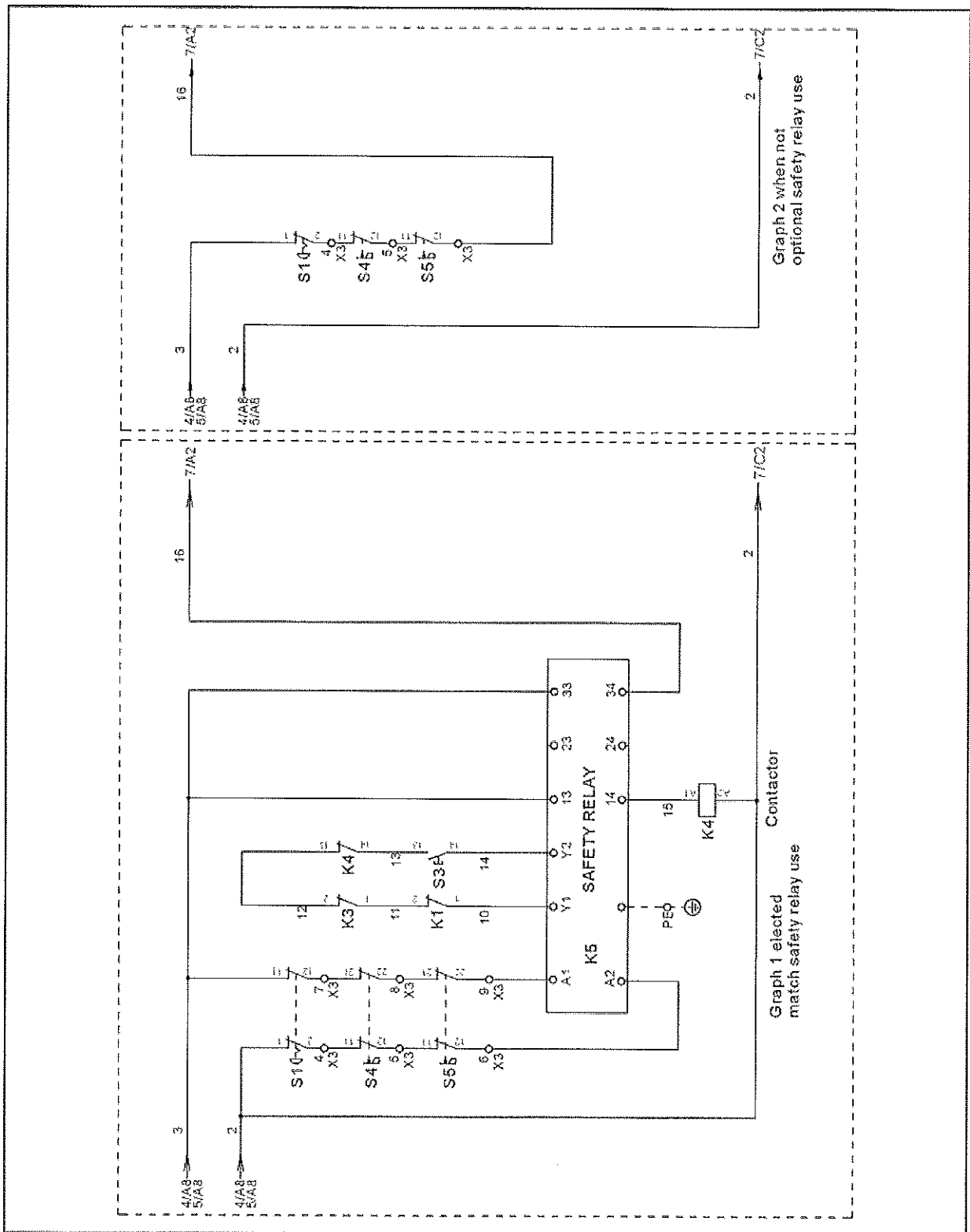
## 2.4 Wiring Diagram

### 2.4.1 Main Circuit

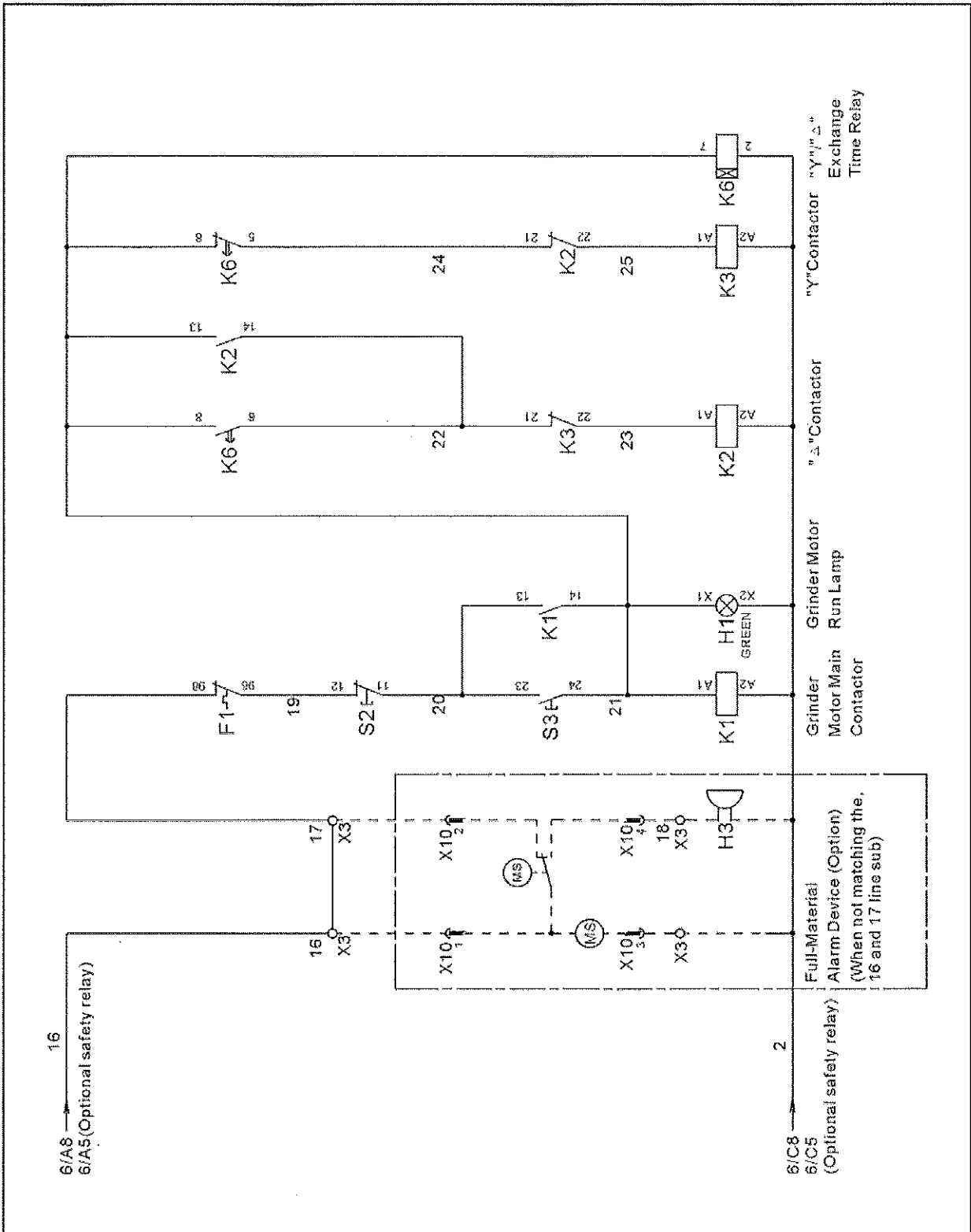


Picture 2-13: Main Circuit

## 2.4.2 Control Circuit

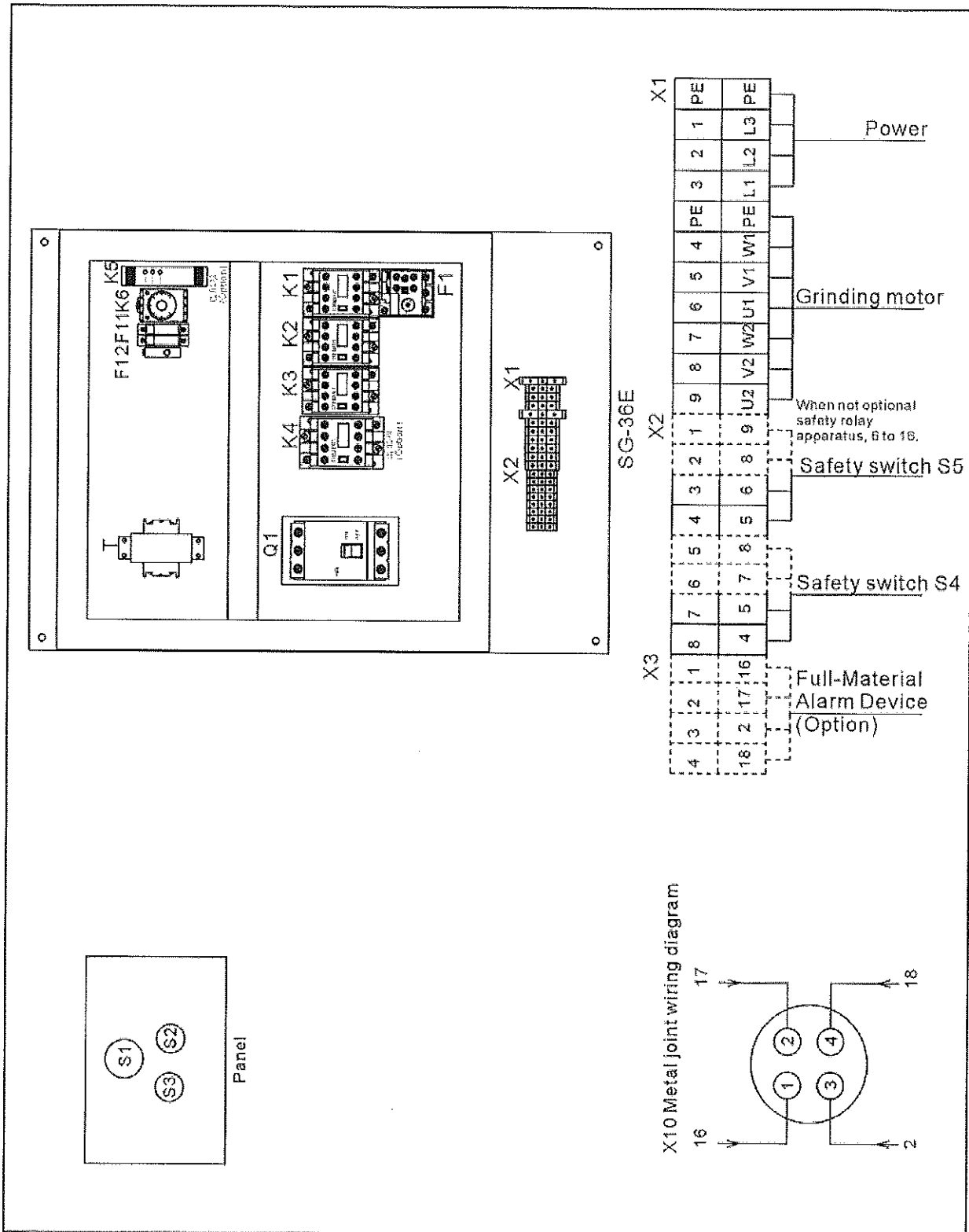


Picture 2-14: Control Circuit 1



Picture 2-15: Control Circuit 2

### 2.4.3 Electrical Components Layout



Picture 2-16: Electrical Components Layout



## 2.4.4 Electrical Components List

Chart 2-9: Electrical Components List SG-3620E

NO.	Symbol	Name	Specification	Part NO.
1	Q1	Gate circuit breaker*	90A	YE41109000000
2	K1 K2	Contactora	220VAC 50/60Hz	YE00602622000
3	K3	Contactora	220VAC 50/60Hz	YE00602522000
4	-	Subsidiary contactora	1NO+1NC	YE00691100100
5	K4	Contactora	220V 50/60Hz	YE00602822000
6	K5	Safety realy	230V 50/60Hz	YE04372100000
7	K6	Timer	230V 50/60Hz	YE86300600000
8	F1	Overload relay	20~25A	YE01260200000
9	F11	Fuse**	2P	YE41032200000
10	-	Fuse core**	1A	YE46001000100
11	F12	Fuse**	2A	YE41001000000
12	T	Transformer**	IN=400V OUT=230V 500mA	YE70402300800
13	X1	Terminal	6.0mm <sup>2</sup>	YE61060000000
14	-	-	6.0mm <sup>2</sup> PE	YE61063500000
15	-	-	4.0mm <sup>2</sup>	YE61040000000
16	-	-	4.0mm <sup>2</sup> PE	YE61043500000
17	X2	Terminal	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	-	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
19	X2	Terminal	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
20	S1	Emergency stop button**	1NC	YE11411000000
21	-	Contact block	1NC	YE19001000100
22	S2	Stop button*	1NC	YE11113100000
23	S3 H1	Start button*	1NO	YE11100100000
24	S3 H1	Start button*	2NO	YE11142100000
25	H3	Buzzer	220VAC	YE84222000000
26	S4 S5	Safety switch*	AZ-15	YE16147600100
27	S4 S5	Safety switch*	AZ-16	YE16147600000
28	MS	Feed position motor	220VAC	YE15000200100
29	X10	Metal tie in	4P	YE68025400000
30	-	-	4P	YE68025400100
31	M1	Granulting motor	18.5kW 400V 50Hz	-

\* means possible broken parts. \*\* means easy broken part. and spare backup is suggested. Please confirm the version of manual before placing the purchase order to guarantee that the item number of the spare part is in accordance with the real object.

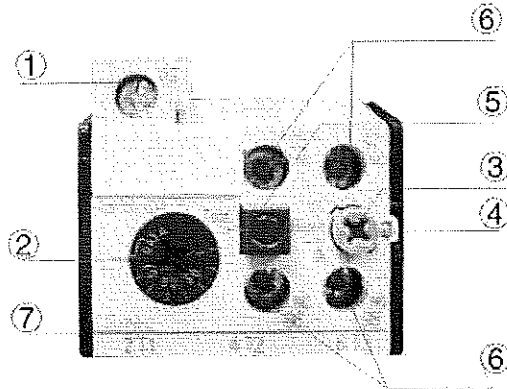
Chart 2-10: Electrical Components List SG-3675E

NO.	Symbol	Name	Specification	Part NO.
1	Q1	Gate circuit breaker*	125A	YE41161200000
2	K1 K2	Contactora	220VAC 50/60Hz	YE00503500000
3	-	Subsidiary contactora	1NO+1NC	YE00691100100
4	K3	Contactora	220VAC 50/60Hz	YE00602822000
5	-	Subsidiary contactora	1NO+1NC	YE00691100100
6	K4	Contactora	220V 50/60Hz	YE00504400000
7	-	Subsidiary contactora	1NC	YE00592110100
8	K5	Safety realy	230V 50/60Hz	YE04372100000
9	K6	Timer	230V 50/60Hz	YE86300600000
10	F1	Overload relay	28~40A	YE01513600100
11	F11	Fuse**	2P	YE41032200000
12	-	Fuse core**	1A	YE46001000100
13	F12	Fuse**	2A	YE41001000000
14	T	Transformer**	IN=400V OUT=230V 500mA	YE70402300800
15	X1	Terminal	16mm <sup>2</sup>	YE61160000000
16	-	-	16mm <sup>2</sup> PE	YE61163500000
17	-	-	6mm <sup>2</sup>	YE61060000000
18	-	-	6mm <sup>2</sup> PE	YE61063500000
19	X2	Terminal	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
20	-	-	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
21	X2	Terminal	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
22	S1	Emergency stop button**	1NC	YE11411000000
23	-	Contact block	1NC	YE19001000100
24	S2	Stop button*	1NC	YE11113100000
25	S3 H1	Start button*	1NO	YE11100100000
26	S3 H1	Start button*	2NO	YE11142100000
27	H3	Buzzer	220VAC	YE84222000000
28	S4 S5	Safety switch*	AZ-15	YE16147600100
29	S4 S5	Safety switch*	AZ-16	YE16147600000
30	MS	Feed position motor	220VAC	YE15000200100
31	X10	Metal tie in	4P	YE68025400000
32	-	-	4P	YE68025400100
33	M1	Granulting motor	30KW 400V 50Hz	-

\* means possible broken parts. \*\* means easy broken part. and spare backup is suggested. Please confirm the version of manual before placing the purchase order to guarantee that the item number of the spare part is in accordance with the real object.

## 2.5 Electrical Components Instruction

### Overload relay



Picture 2-17: Overload Relay

Description of overload relay:

- 1) Terminal for contact coil A2.
- 2) Setting current adjusting scale.
- 3) Reset (blue).
- H: manual reset
- A: automatic reset
- 4) Switch position indication (green).
- 5) Test button(red).

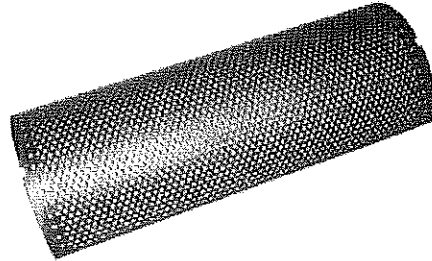
Tripping of a manual-resetting is indicated by a pin projecting at the front plate.

- 6) Auxiliary contact terminals shown in 95.96.97.98. NC and NO contacts are shown in position 95.96. and 97.98. respectively.
- 7) Main circuit connection No. must correspond with terminal number of contactor.

At delivery, the overload relay is set for manual reset. (the reset button pointing to H). Manually reset the relay at the tripping of the switch. So when motor overload occurs, stop the machine. Check and solve the problem first. Then open the door of control box, press down the reset button of overload relay. (if you can not press down the reset button, wait for one more minute).

## 2.6 Optional Accessories

### 2.6.1 Screen



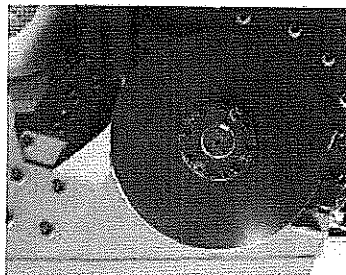
Picture 2-18: Screen

Dia. of the hole (mm)	Model	
	SG-3645E	SG-3660E
Φ8	BL55356001320	BL55367503120
Φ12	BL55365001420	BL55367503220
Φ17	BL55365001520	BL55367503320
Φ25	BL55365001620	BL55367503420

### 2.6.2 Blades

Material	International code		
	China	USA	Japan
SKD11	Cr12MoV	D2	SKD11

### 2.6.3 Flywheel



Picture 2-19: Flywheel

Increase inertia, thereby increasing the cutting ability. At the same time can result in a more balanced force and longer work life. SG-36E series is optional.

### 3. Installation and Debugging



Read through this chapter before installation.



Install as following orders to avoid any accident!



Be careful! Not to be cut by the sharp blade.



Power connection must be done by the professional electrician to avoid electrical shock.



Caution!

cutters should be laid level, prevent the cutters from self-rotating when do installation, don't let your hands be near to the cutters to avoid personal injury.



Notice!

Do not install the cutters by working together, because this could bring personal injury. Use a thick wood block to stop the rotating knives from turning.



Notice!

The blades are very sharp, so use protective gloves to avoid being cut.



Notice!

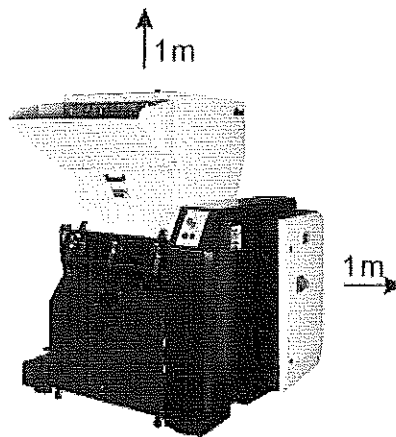
Please use new screws and gaskets when installing cutters.



The power connection of the granulator should be carried out by professional electrician so to avoid electrical shock!

### 3.1 Installation Notice

- 1) Make sure voltage and frequency of the power source comply with those indicated on the manufacture's plate, which is attached to the machine.
- 2) Power cable and earth connections should conform with local regulations.
- 3) Use independent power cable and ON / OFF switch. The cable's dia. Should not smaller than those applied in the control box.
- 4) The power cable connection terminals should be tightened securely.
- 5) The machine requires a 3-phase 4-wire power source, connect the power lead (L1, L2, L3) to the live wires, and the earth (PE) to the ground.
- 6) Power supply requirements:  
 Main power voltage: +/- 10%  
 Main power frequency: +/- 2%  
 Make at least 1 meter clearance around the machine to facilitate repair and maintenance.



Picture 3-1: Installation Space

Chart 3-1: Attached Form, Cutters and Other Fixing Screw Torque

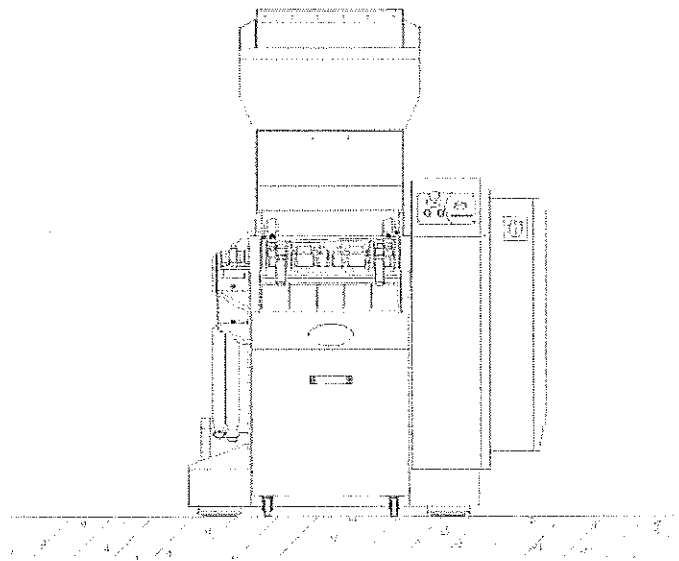
Thread size	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Axial force(N)	23.8	34.5	47	65.5	78.5	103	129	149
Fixing torque (Nm)	50	86	135	215	290	420	570	730

## 3.2 Installation Place



Make enough installation space to facilitate the repair and maintenance. Check and make sure the installation ground is level, and there is enough intensity when it is running.

Use spirit level to adjust the cutting chamber to the level position.



Picture 3-2: Installation Place

## 3.3 Installation of Blade Rest and Bearing

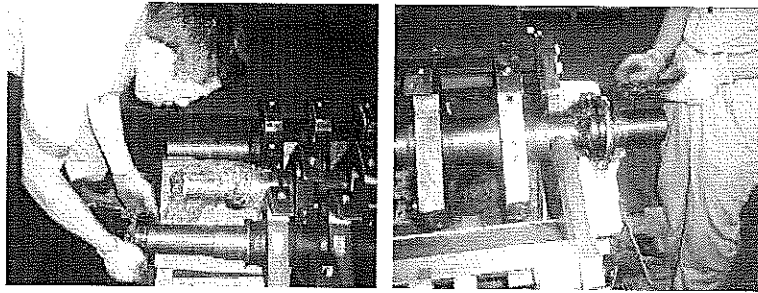
- 1) Heat the bearing and lay it to be entrapped into the blade rest. Use 120 degrees transfer oil to heat it up for 5 minutes.
- 2) Fix the low half part of bearing base into both right and left sides of table-board, match the positions of the hole and lock them tightly.
- 3) Put the blade rest in the cutting chamber and make both ends of its bearing to match with the grooves.



Note!

Add some lubricating oil in both bearing and bearing block. Aluminous circlip should be laid between the left bearing and its bearing block.

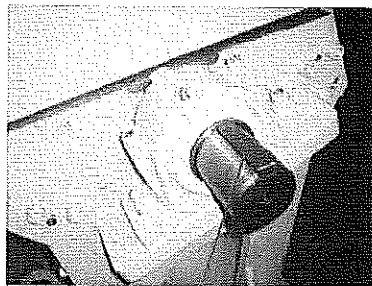
- 4) Install the baffle ring and bearing cap. Then, lock it up with screws.



Picture 3-3: Installation of Blade Rest and Bearing

### 3.4 Installation of Belt Pulley and Motor

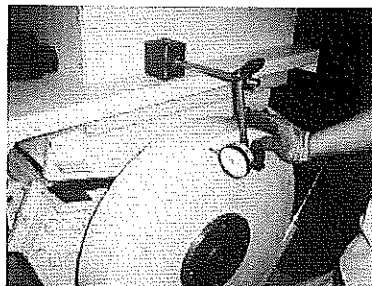
- 1) Interpose the key to the key groove and then install the driven wheel.



Key

Picture 3-4: Installation of Belt Pulley and Motor 1

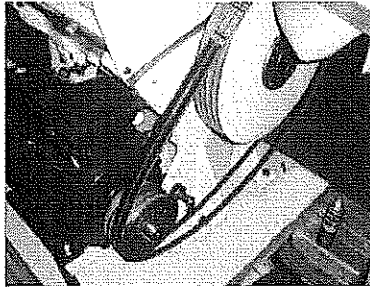
- 2) Lay lockup ring in the hole of the driven wheel and make both positions of the hole to match each other then screw the hexagon socket cap screw.
- 3) Adjust the balance of the driven wheel with dial gauge. Stick the dial gauge to the driven wheel and rotate the driven wheel to see whether the value of the indicator drops within 0~0.1 mm.



Picture 3-5: Installation of Belt Pulley and Motor 2

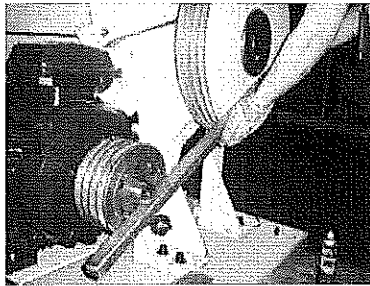
- 4) After balance, screw tightly the 8 hexagon socket cap screws.
- 5) Install the driving wheel in the bearing of the motor and screw the 6 hexagon socket cap screws with the specificity of 10mmx35.
- 6) Lay the motor on the fixing plate to adjust and screw tightly the 4 fixing screws. Push forward to shorten the space between the driving wheel and the driven wheel.





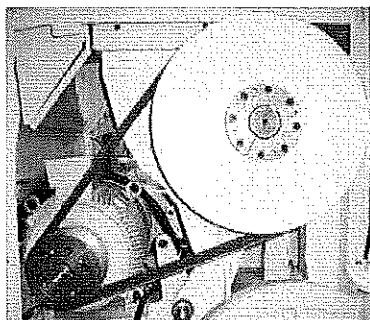
Picture 3-6: Installation of Belt Pulley and Motor 3

- 7) Adjust the balance of the driving wheel and driven wheel: place spirit level between the driving wheel and the driven wheel to observe whether the mercury column is in the middle. If not, adjust the driving wheel (note: NOT the driven wheel) to make the driven wheel and driving wheel in balance.



Picture 3-7: Installation of Belt Pulley and Motor 4

- 8) Install the belt, push the motor rightward and screw tightly the position adjusting bolt to make the 4 belts be stressed by equal forces. Tighten the belts and screw down the position adjusting bolt.



Picture 3-8: Installation of Belt Pulley and Motor 5

### 3.5 Installation of Fixed Blades and Rotating Blades

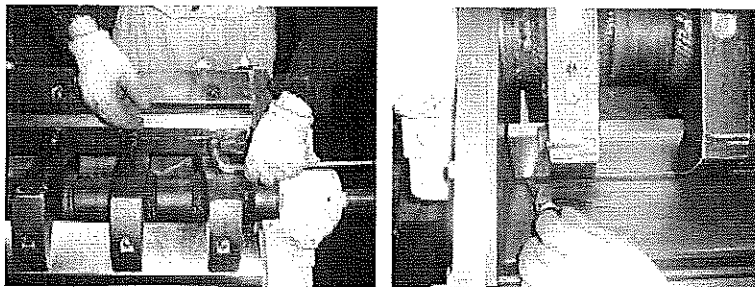


#### Notice!

The blades are very sharp, so use protective gloves at the installation to avoid being cut.

#### Installation steps:

- 1) Lay the rotating blades into the knife groove in the knife rest to make them match and then cover the pressing block. Finally, screw the screws down to make the blade not sway.
- 2) Install the front and back pressing blocks and the fixed blades on the front and back boxes. Screw down the screws until the blade cannot sway anymore.
- 3) Measure the space between the fixed blade and the rotating blade using a steel rule. The normal space ranges is 0.4~0.5 mm. If the space is not in this range It can reach this range through adjusting the fixed blade and rotating blade. Screw down the fixing screws between the fixed blade and the rotating blade.



Picture 3-9: Installation of Fixed Blades and Rotating Blades



#### Caution!

Fixed screws for the blades must all be tightened to avoid cutting and doing arm to machine.

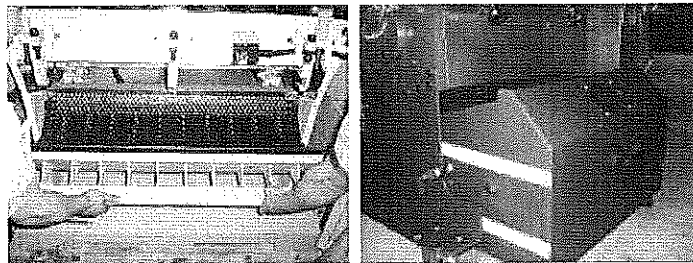


#### Caution!

The space between the fixed blade and the rotating blade cannot be too narrow to avoid damaging the cutting tool.

### 3.6 Installation of Regrind Storage Bin, Screen and Screen Bracket

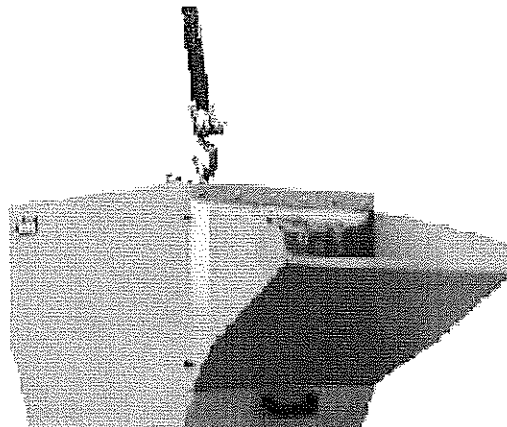
- 1) Put the screen into the screen bracket and screw the screen down with 2 screws.
- 2) Lift up the screen bracket and make its iron rod slide along with both sideboards into the fixing grooves.
- 3) Lift up the screen bracket again and lock it closely with the very front fixing pothook.
- 4) Put the storage bin underside of the grinding room.
- 5) Fixed the safely switch.



Picture 3-10: Installation of Regrind Storage Bin, Screen and Screen Bracket

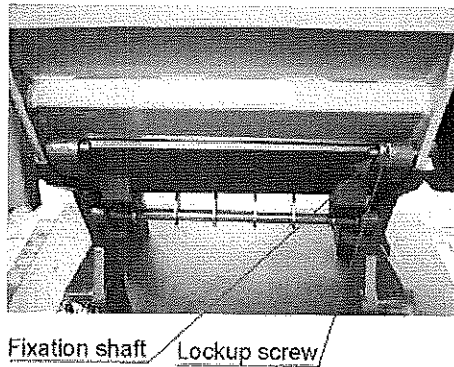
### 3.7 Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin

- 1) Hoist the feed box to put it on the cutting chamber carefully to match.
- 2) Mount both side location pin and lockup with lockup screw.

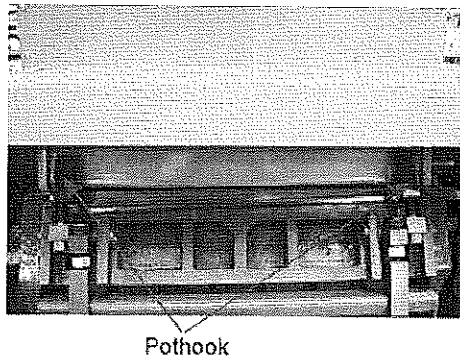


Picture 3-11: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 1

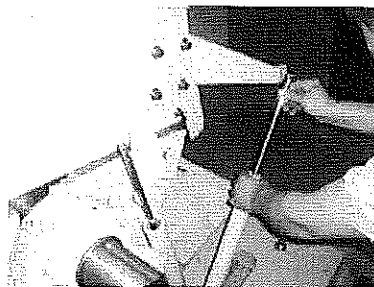
- 3) Lockup the two pothooks in the front of the feed box.



Picture 3-12: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 2  
4) Install pneumatic spring fixing block to the lower left side of the



Picture 3-13: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 3  
5) Install pneumatic spring and make its lower end link to the fixing pole of the machine base.



Picture 3-14: Installation of Screen, Screen Frame and Storage Bin 4

## 4. Operation Guide



Wear earplugs during operating to avoid personal injury!



Wear gloves during operating to avoid personal injury!



Wear goggles during operating to avoid personal injury!



Because the blades and rotor may be loosen, check the following items before operating:

- 1) If the blades has any damage;
- 2) If the surface of the rotor is loosen;
- 3) Push or pull the rotor and blades to see if there is any loose connection.

If any of the above situation is found, please contact local representative or SHINI company for help.

### 4.1 Prestart Check

1. The unpainted parts of the machine are protected with oil prior to delivery and transport. Clean the granulator from rust protection agent before it is used.
  - a) Use dishcloth to clean firstly.
  - b) Then use dishcloth with water to clean.
2. Check the distance of the knife(0.40~0.50mm) and tightening torque (Twisting force 90Nm).

#### 4.1.1 Two Hours After First Start

Check the knife distance again, including rotating blades and fixed blades. Check the screws on them to see if there is any loosen one.

### 4.2 Power Connection

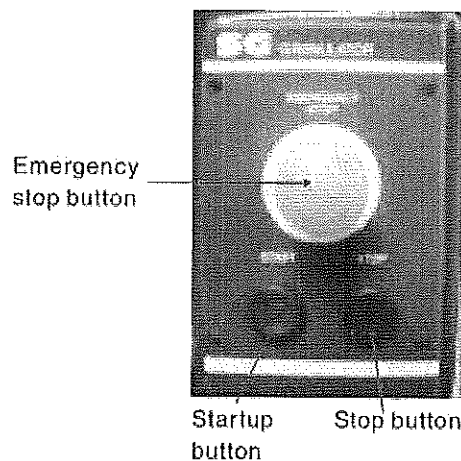
- 1) Connect the granulator to the power.
- 2) Switch on the main power and circuit breaker.
- 3) Check that the emergency stop is not activated.
- 4) Check that the star knobs on the hopper and screen frame locks are fully

tightened.

- 5) Start the machine.
- 6) Check that the granulator motor rotates in the direction indicated by the arrow on the cutter pulley.
- 7) If any direction of rotation should be incorrect:
  - a) Stop.
  - b) Switch off the main power.
  - c) Change two income wires of the motor.
  - d) Restart and recheck.

### 4.3 Start / Stop of the Machine

SG-36E series of granulator use the start and stop button located on the control panel for controlling.



Picture 4-1: Start / Stop of the Machine



#### Note!

Never stop the granulator before any material in the hopper or cutter chamber is completely granulated.

Residual material will clog the rotor in the granulator during restart.

The motor will be overloaded and the overloading protection will trigger.

## 4.4 Open the Feed Box

Turn off the power before opening the feed box and screen frame of the SG-36E series of granulator.



Becarefull! Since the blades are very sharp and can cause personal injuries.



Clean the inside surface of the feed box before closing it.

- 1) Check that the feed-in case is empty, and then start the machine.
- 2) Loosen the lock screw of the feed box.
- 3) Open the feed box backwardly.
- 4) Use supporting plate to hold the feed box and keep it from falling down.



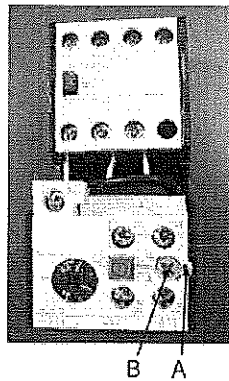
Note!

The feed box is held by pneumatic spring, therefore it can not fall down.

## 5. Trouble Shooting

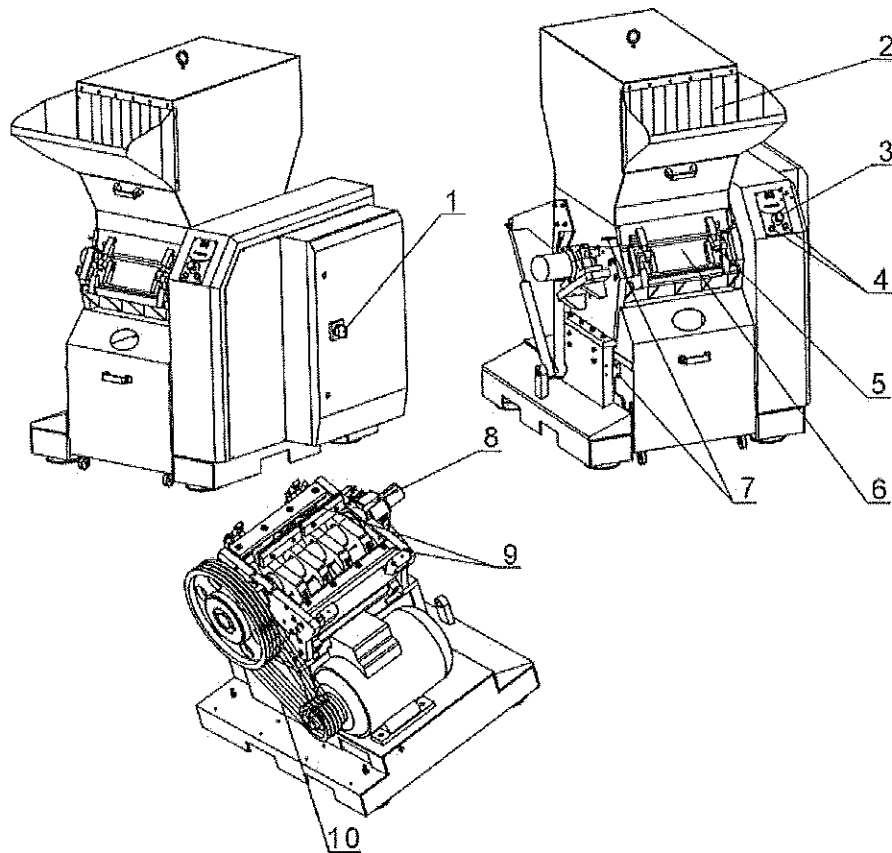
### 5.1 Granulator Can Not Work

1. Check if the emergency stop button is reset or not.
2. Check if the feed box is closed fully, if not, or the star knob has not been locked fully, the machine can not be started.
3. Check if the screen frame is well installed, if it doesn't closed fully or the bolt of the safety switch isn't inserted, the machine can not be started.
4. Check the overload relay of the motor The motor equipped with overload protector F1 in the electrical control box if the motor is overload the protector will trip off. Trip blue button (A) eject out, press "Reset" Key (B ) to reset. Make sure there is no material retain in the granulator before restart the machine.
5. Check the gap between the blades If the blades are too blunt or the gap between them is not properly, The machine will stop and the motor would be overload, the protector will trip off. Check the blades, replace it or readjust the gap of it, refer to chapter 5.3 for further informations.





## 6. Maintenance and Repair



1. Check the main power switch (daily).
2. Check whether the fender trim strip is damaged (daily).
3. Check whether the emergency stop function works normally (daily).
4. Check whether the run/stop button works normally (daily).
5. Check whether the screw between feed box and screen bracket is damaged (daily);
6. Check whether there is metal impurities in the cutting chamber before operation (daily);
7. Check whether all the safety switches work normally (daily).
8. Regularly check and grease the bearing (monthly).
9. Check whether the blades and the screws are fastened up and the wear patterns of the blade and screen (monthly).
10. Check whether the belt is damaged (monthly) and belt tension (semi-yearly or working for 20~30 hours at full load).

## 6.1 Repair

All the repair work should be done by professionals in order to prevent personal injuries and damage of the machine.

### 6.1.1 Changing the Blade



Be careful when holding the blades, they are sharp and can cause personal injury. Use protective gloves!



Do not install the cutters by working together, because this could bring personal injury. Use a thick wood block to stop the rotating knives from turning.



Every time the blades are changed, the blade fastening hexagon socket cap screws (specification=M16 × 70mm, strength 12.9 and hardness HRC41) must be replaced by new ones.

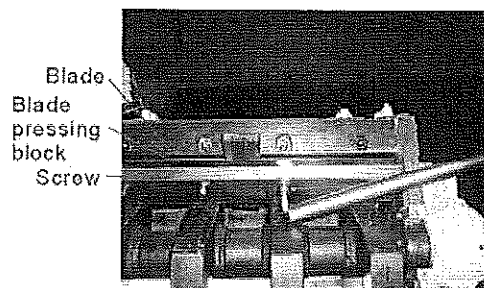
#### 1) Remove the Fixed Blades



Note!

In order to avoid blades rotating by itself, please must take one thick wooden block to seize the rotor to prevent its rotating.

1. Remove the screw and washer.
2. Take the rotated blades.
3. Clean the mounting interface of blades.



Picture 6-1: Remove the Fixed Blades

#### 2) Remove the fixed blades

1. Revolve the screw of the front fixed blades.
2. Loosen and remove the hexagon socket cap screw.
3. Remove pressing block and blades , clean the blades rest.

4. Loosen and remove the screws of the back blades.
5. Loosen and remove the hexagon socket cap screw, remove the pressing block and the blades ,clean the supporter box.

### 3) Mounting blades

Clean the fixed blades and rotating blades carefully before mounting the blades.



#### Note!

Screw and washer must use new parts when changing blades each time. Firstly mounting the fixed rear blades, then install front fixed blades, finally install rotating blades. First of all, install the fixed blade. About the detail assembly process, Please refer to chapter 3.5 about the mounting description of the fixed blades and rotating blades.

## 6.2 Transmission

### 6.2.1 Daily Maintenance of V-belt

The granulator is driven by four V-belts.

#### 1) Check the V-belt.

After 20 to 30 hours operation under full load, check V-belt tension and its working condition. Check if the belt is wearing out every month.

#### 2) Check V-belt tension every 6 months.

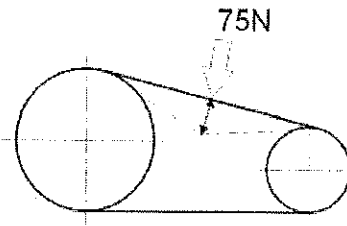
Take down the top cover on the right side of control box, pull around the belt to see if there is any damage.



#### Note!

Do not put your hands between the belt and wheel, or hands crushing may occur. Check and adjust belt tension if necessary.

Check the belt tension, (it is needed to adjust if necessary). Belt tension can be detected by adding one force on the belt, that is to say, adding this force on the belt between the driven pulley and driving pulley and simultaneously measure the curve degree of belt ( this curve degree standard value is related with the motor power and frequency, for further detail information please following table as below.



Picture 6-2: Daily Maintenance of V-belt

Motor 50Hz	18.5/22kW	30/37kW	45-55kW
New belt	15mm	14mm	15mm
Used belt (after be used 6 months)	19mm	19mm	19mm
Motor 60Hz	18.5/22kW	30/37kW	45-55kW
New belt	18mm	17mm	16mm
Used belt (after be used 6 months)	23mm	23mm	20mm

### 6.2.2 Adjust the V-belt

- 1) Take down the side plate on the control box that is located on the right side of the machine.
- 2) Take out the storage bin; loose the position adjusting screws of the motor.
- 3) The tension of the belt could be altered by adjusting the distance between motor and driving wheel. Tighten the screws after you finished the adjustment.
- 4) Lockup the screw as figure 6-3 shows
- 5) Re-check belt tension after 20 to 30 hours operation under full load.



Picture 6-3: Adjust the V-belt

## 6.3 Lubrication

### 6.3.1 Lubricating Oils

Xin Chang Long: FX-00  
FX-000

Bp: BP Grease LGEP 2

ESSO: Beacon Ep2, Beacon EP2

Mobil: Mobilux EP2

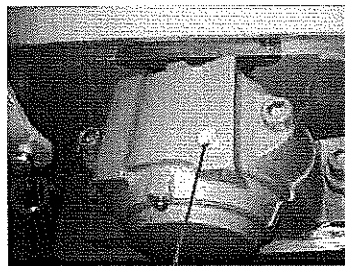
Shell: Shell Alvania EP2

Texaco: Multifak Ep2, Novotex Grease EP2

### 6.3.2 Lubricating Method

Inject lubricating oil via throat with an oil greaser. (It had better add lubricant once for three months)

If the granulator has not been used for a long time, please grease anti-rust oil in blade rest, fixed blade, rotating blade, cutting chamber and screws to avoid dust.



Bearing cover

Picture 6-4: Bearing Cover

## 6.4 Maintenance

### 6.4.1 Daily Maintenance

- 1) Check if the plastic shutter at the intake of feeding hopper is broken or not. If there is any damage, replace it. Or damaged parts may fall into cutting chamber and cause pollution. It also makes the material easy to fall out.
- 2) Check if the emergency stop is working properly. Stop the machine by using this button to check its function. Turn round as the arrow shows on this button to reset.
- 3) Check if the locking screw fasten which is used to fix the material inlet bin and screen bracket. These screw are parts of safety system for all machine and their length was designed in advance, which can stop machine if these screw loosen. Broken screw must be changed with new one.



Picture 6-5: Lock Screw

#### 6.4.2 Weekly Checking

- 1) Check if the electric wires are worn out or damaged. Replace the broken wires.
- 2) Check the function of safety switch.
- 3) Check the safety switch of feed box and storage bin.

#### 6.4.3 Monthly Checking

- 1) Check if the V belt is damaged or not.
- 2) Check belt tension every 6 months, see details at chapter 6.2 "Transmission".

### 6.5 Cleaning



#### Note!

Make sure the main power is turned off before cleaning. When you open the feeding hopper, be careful not to touch the blades. Sharp blades may cause personal injuries.

- 1) Before turning off the machine, please check if the material inlet bin and cutting chamber is empty.
- 2) Clean the exterior surface of the feed box.
- 3) Turn off the main power switch.
- 4) Clean the baffle plate of the feed box with a dust separator.
- 5) Loosen the lock screw.
- 6) Loosen the lockup clip and open the feed box backwardly.



#### Note!

The feed box is held by pneumatic spring, therefore it can not fall down.

- 7) Clean the interior surface of the feed box.
- 8) Remove the regrind storage bin.

9) Loosen the lock wiring in the screen bracket and remove the screen bracket.



Note!

Lift the screen with hands so it would not fall down.

10) Take out the screen.

11) Catching to the screen and take it out outwardly.

12) Clean the regrind storage bin, screen bracket and the screen.

13) Clean both surface of the cutting chamber.

14) Clean the wheels with bright dust-precipitator.

Reinstall after cleaning

1) Install the screen bracket.

2) Lift the handle of the screen bracket and push into screen bracket.

3) Fold down the screen bracket and install the screen to ensure to install the screen accurately via checking whether aligning the bulge and the holler of the bracket.

4) Taking h of the front pant of screen bracket edge and push the front of the screen bracket in the direction of cutting chamber. Fix the screen bracket via connect the pothook to the screen bracket.

5) Install the regrind storage bin.

6) Close the feed box.

7) Install the rubber shutter of the feed box.

8) Tighten the locking buckle.

9) Check whether the feed box is exhausted.

10) Turning on the main power switch.

11) Turn on the machine.

## 6.6 Maintenance Schedule

### 6.6.1 About the Machine

Model \_\_\_\_\_ SN \_\_\_\_\_ Manufacture date \_\_\_\_\_

Voltage \_\_\_\_\_  $\Phi$  \_\_\_\_\_ V Frequency \_\_\_\_\_ Hz Power \_\_\_\_\_ kW

### 6.6.2 Check After Installation

Check the gap between fixed blade and rotating blade. (0.4~0.5mm).

Check the rotating balance of the belt wheel.

#### Electrical Installation

Voltage: \_\_\_\_\_ V \_\_\_\_\_ Hz

Specs of the fuse: 1 Phase \_\_\_\_\_ A 3 Phase \_\_\_\_\_ A

Check phase sequence of the power supply.

Check the rotating direction of the conveying blower.

### 6.6.3 Daily Check

Check main power switch.

Check emergency stop button.

Check start / stop button.

Check material check plate (strip) is perfect or not.

Check whether emergency stop and safety switch works normally.

Clean screen and feeding hooper.

Check whether start, stop and power switches are normal.

### 6.6.4 Weekly Check

Check all the electrical cables.

Check if there are loose connections of electrical components.

Check blade condition.

Check whether set screws in fixed and rotate blades are under looseness.

Check if there is abnormal noise, vibration and heat in reduction gear.

Check the cracking window

### 6.6.5 Monthly Check

Check the status of the belt.

Check the overload protection function of the motor.



- Check motor reversed running function.
- Check the tightness of the blades.
- Check whether clamp ring of pulley is fastened.
- Check belt tension.

#### 6.6.6 Check Half-yearly or Every 1000 Running Hours

- Check or replace lubrication for gear motor.
- Check lubrication of bearing.
- Check coupling.
- Evaluation of the machine condition.

#### 6.6.7 3 year Checking

- PC board renewal.
- No fuse breaker renewal.



A DOKUMENTUMOT DIGITÁLIS  
ALÁÍRÁSSAL LÁTTA EL:

AVDH SIGN



Azonosító:EPAPIR-20211028-11312

**Küldő**

Viselt név:



Születési név:



Anyja neve:



Születési hely:



Születési idő:



**Nem természetes  
személy neve:**

Éltex Kft.

**Nem természetes  
személy adószáma:**

11148177

**Dátum:**

2021.10.28

**Hivatkozási szám:**

4391-12/2019.

**Azonosító:**

EPAPIR-20211028-  
11312

**Témacsoport  
azonosító:**

KORM\_HIV\_UGY

**Témacsoport neve:**

Kormányhivatali  
ügyek

**Ügytípus azonosító:**

334

**Ügytípus neve:**

Környezet- és  
természetvédelmi  
feladatok

**Címzett**

Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal  
9021, Győr  
Árpád út 32

**Tárgy:**

4391-12/2019. számú engedély módosítása

Tisztelt Kormányhivatal!

Mellékelten küldöm az Éltex Kft. Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz. alatti telephelyére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedély módosítására vonatkozó kérelmet és a hozzátartozó mellékleteket.

Üdvözlettel,

 megbízásából

Mellékletek száma: 7

<b>Fájlnév</b>	<b>Méret</b>	<b>Elhelyezkedés</b>	<b>Fájl lenyomata</b>
Modositasi_kerelem.pdf	378.5 kB	KRX/OCD/Payload/I D-2	9EAA62A4EDE7567 D89E64EE5CFDF6 2874B3215EB6608 D019E3258162445 FA26A
4._melleklet_2020EI texPenzugyibeszam olo.pdf	2.4 MB	KRX/OCD/Payload/I D-3	D09BCE053805788 86D8B7EFFAC37E 856AE71FAEA7603 A2A1DB5A3E06F82 8E7AD
5._melleklet_32552 5199_fedig_2021.10 .31_ig.pdf	86.4 kB	KRX/OCD/Payload/I D-4	7C85F6107EE449C 83389ED509A0D4C 202FD6266152A5F B145DB60A8ECE1 89202
6._melleklet_SG_36 75_CE_Daralo.pdf	1.2 MB	KRX/OCD/Payload/I D-5	7E121B5D609BD69 D420776717F62A4 4EC4E15AFC5CED 4480652D79EE73F 30538
1._melleklet_Hullad ekkezelesi_engedel y_Movar_SMR_EL EX_4391_12_2019. pdf	861.9 kB	KRX/OCD/Payload/I D-6	B5809446C90F0C4 C6AA61AAB9F4E2 DB9C0569BC51A46 19A64445D75B4E7 E6A59
2._melleklet_Telep_ nyilvantartasba_vete le.pdf	336.4 kB	KRX/OCD/Payload/I D-7	97DF7581089AEC0 8C0FFE78951C26F 992E8F69C79B039 525504098064BDD 27BF
3._melleklet_adatba zis____lekerdezes.pd f	50.0 kB	KRX/OCD/Payload/I D-8	E3F17B7E9610D13 03CE4FAF5D91913 AEC540BB5EC9D7 02F524B74F5B8F6 DC4D5

**HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI  
ENGEDÉLY MÓDOSÍTÁS KÉRELEM**

**VESZÉLYES ÉS NEM VESZÉLYES HULLADÉK  
KERESKEDELMI, GYŰJTÉSI ÉS ELŐKEZELÉSI  
ENGEDÉLY MÓDOSÍTÁSA**

**TELEPHELY:**

**9200 MOSONMAGYARÓVÁR, 5785/1 HRSZ.**

**KÉRELMEZŐ**



**ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.**

4028 Debrecen, Weszprémi utca 2/A/2.

- Mosonmagyaróvár -

- 2021. október -

**A DOKUMENTÁCIÓ TARTALMA**

<b>1. ALAPADATOK .....</b>	<b>3</b>
1.1. Előzmények, a kérelem tárgya.....	3
1.2. A kérelmező adatai .....	4
1.3. A kérelmezett tevékenység .....	4
1.4. Kezelési kódok .....	4
1.5. Érdemi ügyintéző neve, elérhetősége .....	4
<b>2. A TEVÉKENYSÉGGEL ÖSSZEFÜGGŐ HULLADÉKOK .....</b>	<b>5</b>
2.1. A kereskedelemmel/gyűjtéssel, előkezeléssel és hasznosítással érintett hulladékok megnevezése, azonosító száma a hulladékok jegyzékéről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet alapján, valamint éves mennyiségük .....	5
2.2. A hulladékok összes éves mennyisége .....	6
<b>3. A TELEPHELYEN FOLYTATOTT TEVÉKENYSÉG ISMERTETÉSE .....</b>	<b>7</b>
<b>A tevékenységhez szükséges teher- és személyszállítás nagyságrendje .....</b>	<b>7</b>
Levegőtisztaság-védelem .....	7
Víz- és talajvédelem .....	7
Zajvédelem .....	8
Hulladékgazdálkodás .....	8
Hulladékképződés a telepítés során .....	8
<b>4. MELLÉKLETEK JEGYZÉKE.....</b>	<b>9</b>

## 1. ALAPADATOK

### 1.1. Előzmények, a kérelem tárgya

Tárgyi ingatlanon a SMR Automotive Mirror Technology Hungary Bt. (Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz.) végez gyártási tevékenységet. A bérelt területek nagysága összesen 400 m<sup>2</sup>. Jelen területet a SMR Automotive Mirror Technology Hungary Bt. adta bérbe, hogy a gyártás során keletkező, főként csomagolási és elektronikai hulladékokat az Éltext Kft. gyűjtse és kezelje a nagyobb mértékű hasznosíthatóság érdekében, már közvetlenül a helyszínen válogathatók és egyes esetekben előkezelhetőek legyenek.

A bérelt telephelyre vonatkozóan az Éltext Kft. 4391-12/2019. számon hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkezik *(az engedély másolata az 1. sz. mellékletben)*.

A partnereknek való teljeskörű megfelelés miatt szükségessé vált az engedély módosítás.

A tervezett módosítások nem okoznak mennyiségi növekedést, kizárólag a tárgyi eszközök bővülnek egy darab darálógéppel, továbbá kérelmezzük, hogy a gyűjtési, kereskedelmi és előkezelési tevékenységgel érintett hulladékok éves mennyiségét egy összegbe meghatározni szíveskedjenek.

Jelen kérelem tárgya az ÉLTEX Kft. Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz. alatti telephelyén folytatott veszélyes és nem veszélyes hulladékgazdálkodási tevékenységére vonatkozó engedély módosítására irányul.

Az igazgatási szolgáltatási díjat (230.000,- Ft - Ft Győr-Moson-Szolnok Megyei Kormányhivatalnak) az engedély benyújtásával egyidejűleg utaljuk.

**Az igazgatási szolgáltatási díj mértéke a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet alapján az alábbiak szerint került kiszámításra:**

Tevékenység	Nem veszélyes	Veszélyes	Összesen
Hulladékkereskedelmi, -közvetítői vagy szállítási tevékenység, valamint előkezelés engedélyezése	160 000 HUF	-	160 000 HUF
Hulladékgyűjtés engedélyezése a 4.1., 4.2., 4.3., 4.4. műveletekhez kapcsolódóan	120 000 HUF	180 000 HUF	300 000 HUF
Módosítás	Fenti tételek 50%-a		
	<b>Mindösszesen:</b>		<b>230 000 HUF</b>

## 1.2. A kérelmező adatai

Teljes név: **ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft.**  
Rövid név: **ÉLTEX Kft.**  
KÜJ száma: **100393875**  
Székhely: **4028 Debrecen, Weszprémi utca 2/A/2.**  
Telephelye: **Mosonmagyaróvár, 5785/1 hrsz.**  
telephely KTJ száma: **102 785 309**  
Cégjegyzékszám: **09-09-002333**  
Adószám: **11148177-2-09**  
KSH azonosító: **11148177-7112-113-09**

## 1.3. A kérelmezett tevékenység

Veszélyes és nem veszélyes hulladékok telephelyen történő gyűjtése, kereskedelme, előkeze-  
lése vonatkozásában rendelkezésre álló hulladékgazdálkodási engedély módosítása.

## 1.4. Kezelési kódok

A kezelési kódok tekintetében nem történt változás.

## 1.5. Érdemi ügyintéző neve, elérhetősége

Az engedélyezés lebonyolításával megbízott munkavállaló elérhetőségei az alábbiak:

██████████ – Környezetvédelmi referens

ÉLTEX Kft.

mobil: ██████████ e-mail: ██████████

Az engedélyezés lebonyolítására vonatkozó meghatalmazás ██████████ részére a kérelem  
dokumentummal együtt benyújtásra került.

## 2. A TEVÉKENYSÉGGEL ÖSSZEFÜGGŐ HULLADÉKOK

2.1. A kereskedelemmel/gyűjtéssel, előkezeléssel és hasznosítással érintett hulladékok megnevezése, azonosító száma a hulladékok jegyzékéről szóló 72/2013. (VIII. 27.)

VM rendelet alapján, valamint éves mennyiségük

A kereskedelemmel, gyűjtéssel és előkezeléssel érintett nem veszélyes hulladékok:

Azonosító kód	Megnevezése	Kereskedelem	Vagy gyűjtés	Amiből előkezelés	Előkezelési kód
07 02 13	hulladék műanyag	1840	1840	1840	E02-04; E02-05; E02-06
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	1840	1840	1840	E02-04; E02-06
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék	1840	1840	1840	E02-04; E02-05; E02-06
15 01 03	fa csomagolási hulladék	1840	1840	1840	E02-04; E02-05; E02-06
15 01 06	egyéb, kevert csomagolási hulladék	1840	1840	1840	E02-04; E02-05; E02-06
17 09 04	kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól	1840	1840	1840	E02-04; E02-05; E02-06
20 01 01	papír és karton	1840	1840	1840	E02-04; E02-06
<b>Összesen legfeljebb:</b>		<b>1840</b>	<b>1840</b>	<b>1840</b>	

Fém és fém tartalmú hulladék					
Azonosító kód	Megnevezése	Kereskedelem	Vagy gyűjtés	Amiből előkezelés	Előkezelési kód
16 02 14	kiselezett berendezés, amely különbözik a 16 02 09-től 16 02 13-ig terjedő hulladéktípusoktól	155	155	155	E02-04; E02-05; E02-06
17 04 02	alumínium	155	155	155	E02-05; E02-06



*HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI ENGEDÉLY MÓDOSÍTÁS KÉRELEM*  
*ÉLTEX KFT., KISTARCSAI TELEPHELY*

17 04 05	vas és acél	155	155	155	E02-05; E02-06
17 04 11	kábel, amely különbözik a 17 04 10-től	155	155	155	E02-04; E02-05; E02-06
<b>Összesen legfeljebb:</b>		<b>155</b>	<b>155</b>	<b>155</b>	

A gyűjtéssel érintett veszélyes hulladékok:

Azonosító	Megnevezés	Mennyiség tonna/év
08 01 19*	szerves oldószereket, valamint más veszélyes anyagokat tartalmazó festék vagy lakk tartalmú vizes szuszpenziók	1210
11 01 05*	reve eltávolítására használt sav	1210
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket), törő-kendők, védőruházat	1210
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	1210
15 01 11*	veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palaakkokat	1210
08 01 13*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-iszap	1210
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék	1210
08 01 11*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-hulladék	1210
16 07 08*	olajat tartalmazó hulladék	1210
13 02 05*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	1210
<b>Összesen legfeljebb:</b>		<b>1210</b>

## 2.2. A hulladékok összes éves mennyisége

A nem veszélyes hulladékok kereskedelemmel, gyűjtéssel és előkezeléssel érintett összes éves mennyisége: 1995 tonna.

A gyűjtendő fémhulladékok éves mennyisége 155 tonna, mely 260 üzemnappal számolva **0,59 tonna/nap** kapacitással bír.

A környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 3. számú melléklete (*A felügyelőség előzetes vizsgálatban hozott döntésétől függően környezeti hatásvizsgálatra kötelezett tevékenységek*) alapján a tervezett tevékenység **nem előzetes vizsgálat köteles tevékenység**.

**HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI ENGEDÉLY MÓDOSÍTÁS KÉRELEM**  
**ÉLTEX KFT., KISTARCSAI TELEPHELY**

108.	Fémhulladékgyűjtő, -előkezelő, -hasznosító telep (beleértve az autóroncstelepeket) -újrahasznosító telep (beleértve az autóroncstelepeket)	a) 5 t/nap kapacitástól b) méretmegkötés nélkül vízbázis védőövezetén (ha a tevékenység megkezdését a vízbázisok, a távlati vízbázisok, valamint az ivóvízellátást szolgáló vízellátási létesítmények védelméről szóló jogszabály a védőövezeten nem zárja ki), védett természeti területen, Natura 2000 területen, barlang védőövezetén
109.	Veszélyes hulladéktároló és/vagy -hasznosító telep (amennyiben nem tartozik az 1. számú mellékletbe)	a) önálló telepként méretmegkötés nélkül b) listán nem szereplő, más tevékenység részeként 2 ezer t/év kapacitástól

### **3. A TELEPHELYEN FOLYTATOTT TEVÉKENYSÉG ISMERTETÉSE**

A telephelyi adottságokban változás nem történt.

A daráló beszerzése a partner igényei miatt vált szükségessé. tekintettel arra, hogy az üveg darálását követően a megbízó teljeskörűen meg tud győződni, hogy a hulladéknak szánt üvegek nem kerülnek értékesítésre, továbbá az üveg hulladék darálás a szállítást jelentősen gazdaságosabbá teszi.

#### **A tevékenységhez szükséges teher- és személyszállítás nagyságrendje**

A darológép beüzemelését követően a teherszállítás csökkenése várható, tekintettel arra, hogy egy szállítójárműre jelentősen nagyobb mennyiségű darált üveg kerül.

### **KÖRNYEZETI ELEMÉK VÉDELME**

A tevékenység során fokozottan ügyelnek a *környezet védelmének általános szabályairól* szóló 1995. évi LIII. törvény, valamint a *hulladékról* szóló 2012. évi CLXXXV. Törvény betartására.

#### **Levegőtisztaság-védelem**

A módosítási kérelem levegőtisztaság-védelmi szempontból változást nem okoz.

#### **Víz- és talajvédelem**

A módosítási kérelem víz- és talajvédelmi szempontból változást nem okoz.

### Zajvédelem

A darológép a csarnok épületben elhelyezésre, így zaj- és rezgésvédelmi szempontból sem várható változás.

### Hulladékgazdálkodás

A hulladékkezelő telephely üzemelése során az alábbi hulladékgazdálkodásra vonatkozó hatályos jogszabályokat kell betartani:

2012. évi CLXXXV. törvény a hulladékról

369/2014. (XII. 30.) Korm. rendelet a hulladékká vált gépjárművekről

45/2004. (VII. 26.) BM-KvVM együttes rendelet az építési és bontási hulladék kezelésének

309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről

225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről.

72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet a hulladékjegyzékről

### Hulladékképződés a telepítés során

A tevékenység megvalósításához nincs szükség építési kivitelezésre, így ebből eredően hulladékok képződésével sem kell számolni.

Az ÉLTEX Kft. a fentieket összegezve hozzájárul a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény 6. § (3) bekezdésében előírtakhoz, miszerint „*A hulladékban rejlő anyag, energia hasznosítása érdekében törekedni kell a hulladék lehető legnagyobb arányú újrahasználatra előkészítésére, újrafeldolgozására, valamint a nyersanyagok hulladékkal történő helyettesítésére.*”



**4. MELLÉKLETEK JEGYZÉKE**

1. melléklet: A jelenleg is hatályos hulladékkezelési engedélyek másolata;
2. melléklet: Az önkormányzat által kiadott telepengedély másolata;
3. melléklet: NAV igazolás másolata köztartozásokról;
4. melléklet: Pénzügyi eszközök rendelkezésre állásának igazolása;
5. melléklet: Környezetvédelmi biztosítás meglétének igazolása;
6. melléklet: Daráló gép

Ezúton kérelmezzük, hogy a fentebb leírtak, illetve a csatolt okmányok alapján az ÉLTEX Kft. részére kiadott hulladékgazdálkodási engedélyt módosítani szíveskedjenek.

Kistarcsa, 2021. október 27.

Köszönettel:

  
  
ügyvezető-helyettes  
MMK-01-13743  
ÉLTEX Kft.